**Обязательный вид обучения ПО для рабочих кадров**

**Плавильщик**

**2-4 уровень квалификации – 3-6 разряд**

**код профессии 16613**

**1. Для кого программа предназначена**

К освоению программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного формирования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний по профессии.

К освоению программы **повышения квалификации** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний

**2. Краткое содержание программы**

Целью программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** является формирование у слушателей компетенции, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Целью программы **повышения квалификации** является совершенствование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

**Учебный план программы**

Профессия – **плавильщик**

Квалификация – **2 уровень (плавильщик 3-го разряда)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | **Индивидуальное обучение** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1** **Общепрофессиональные дисциплины** | **26** | **25** | **-**  | **1** | **26** | **9,5** | **15** | **-**  | **1,5** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основные сведения о титановых сплавах, основы химии, физики, вакуумной техники, электротехники, теплотехники,металлургии титана  | **7** | 6 | - | 1 | **7** | 3 | 3,5 | - | 0,5 |
| 3. | Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 4. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность  | **16** | 16 | - | - | **16** | 4 | 11,5 | - | 0,5 |
| **Модуль 2** **Профессиональные дисциплины** | **34** | **26** | **3** | **5** | **34** | **10** | **18,5** | **3** | **2,5** |
| 5. | Средства измерения | **2** | 1 | - | 1 | **2** | 1 | 0,5 | - | 0,5 |
| 6. | Оборудование для плавленияметаллов и сплавов | **10** | 9 | - | 1 | **10** | 3 | 6,5 | - | 0,5 |
| 7. | Система автоматизированного управления на агрегатах электродуговых вакуумно-плавильных | **7** | 5 | 1 | 1 | **7** | 2 | 3,5 | 1 | 0,5 |
| 8. | Технологические процессы плавления металлов и сплавов, изучение требований НД к продукции | **9** | 7 | 1 | 1 | **9** | 2 | 5,5 | 1 | 0,5 |
| 9. | Требования к качеству продукции и действия с несоответствующей продукцией в цехе № 32 | **6** | 4 | 1 | 1 | **6** | 2 | 2,5 | 1 | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **60** | **51** | **3** | **6** | **60** | **19,5** | **33,5** | **3** | **4** |
|  | Промежуточная аттестация | 6 | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Профессиональная подготовка** | **С опытом работы\*** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3** **Производственное обучение** | Обучение на производственной площадке |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **15** | 6 | 8 | 1 | **8** | - | 8 | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 3. | Обучение практическим навыкам выполнения работ на АЭВП | **76** | 30 | 42 | 4 | **40** | 19 | 19 | 2 |
| 4. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой | **68** | 24 | 40 | 4 | **40** | 19 | 19 | 2 |
|  | **ИТОГО** | **167** | **68** | **90** | **9** | **96** | **46** | **46** | **4** |
| 5. | Практическая квалификационная работа | по факту | по факту |
|  | **Итоговая аттестация** (квалификационный экзамен) | по факту | по факту |
|  | **ВСЕГО** | **227** | **156** |

\*Для вновь принятых плавильщиков с 3 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Профессия – **плавильщик**

Квалификация – **2 уровень (плавильщик 4-го разряда)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | **Индивидуальное обучение** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1** **Общепрофессиональные дисциплины** | **26** | **25** | **-**  | **1** | **26** | **9,5** | **15** | **-**  | **1,5** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основные сведения о титановых сплавах основы химии, физики, вакуумной техники, электротехники, теплотехники,металлургии титана  | **7** | 6 | - | 1 | **7** | 3 | 3,5 | - | 0,5 |
| 3. | Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 4. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность  | **16** | 16 | - | - | **16** | 4 | 11,5 | - | 0,5 |
| **Модуль 2** **Профессиональные дисциплины** | **30** | **22** | **3** | **5** | **30** | **9** | **15,5** | **3** | **2,5** |
| 5. | Средства измерения | **2** | 1 | - | 1 | **2** | 1 | 0,5 | - | 0,5 |
| 6. | Оборудование для плавленияметаллов и сплавов | **9** | 8 | - | 1 | **9** | 3 | 5,5 | - | 0,5 |
| 7. | Система автоматизированного управления на агрегатах электродуговых вакуумно-плавильных | **4** | 2 | 1 | 1 | **4** | 1 | 1,5 | 1 | 0,5 |
| 8. | Технологические процессы плавления металлов и сплавов, изучение требований НД к продукции | **9** | 7 | 1 | 1 | **9** | 2 | 5,5 | 1 | 0,5 |
| 9. | Требования к качеству продукции и действия с несоответствующей продукцией в цехе № 32 | **6** | 4 | 1 | 1 | **6** | 2 | 2,5 | 1 | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **56** | **47** | **3** | **6** | **56** | **18,5** | **30,5** | **3** | **4** |
|  | Промежуточная аттестация | 6 | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышение квалификации** | **С опытом работы\*** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3** **Производственное обучение** | Обучение на производственной площадке |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **15** | 6 | 8 | 1 | **8** | - | 8 | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 3. | Обучение практическим навыкам выполнения работ на АЭВП | **76** | 30 | 42 | 4 | **40** | 19 | 19 | 2 |
| 4. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой | **68** | 24 | 40 | 4 | **40** | 19 | 19 | 2 |
|  | **ИТОГО** | **167** | **68** | **90** | **9** | **96** | **46** | **46** | **4** |
| 5. | Практическая квалификационная работа | по факту | по факту |
|  | **Итоговая аттестация** (квалификационный экзамен) | по факту | по факту |
|  | **ВСЕГО** | **223** | **152** |

\*Для вновь принятых плавильщиков с 4 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Профессия – **плавильщик**

Квалификация – **4 уровень (плавильщик 5-го, 6-го разряда)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | **Индивидуальное обучение** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1** **Общепрофессиональные дисциплины** | **17** | **16** | **-** | **1** | **17** | **7,5** | **8** | **-** | **1,5** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основные сведения о титановых сплавах, основы химии, физики, вакуумной техники, электротехники, теплотехники,металлургии титана | **7** | 6 | - | 1 | **7** | 3 | 3,5 | - | 0,5 |
| 3. | Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 4. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность  | **7** | 7 | - | - | **7** | 2 | 4,5 | - | 0,5 |
| **Модуль 2** **Профессиональные дисциплины** | **41** | **33** | **3** | **5** | **43** | **12,5** | **25** | **3** | **2,5** |
| 5. | Средства измерения | **2** | 1 | - | 1 | **2** | 1 | 0,5 | - | 0,5 |
| 6. | Оборудование для плавленияметаллов и сплавов | **11** | 10 | - | 1 | **11** | 3 | 7,5 | - | 0,5 |
| 7. | Система автоматизированного управления на агрегатах электродуговых вакуумно-плавильных | **8** | 6 | 1 | 1 | **10** | 3 | 5,5 | 1 | 0,5 |
| 8. | Технологические процессы плавления металлов и сплавов, изучение требований НД к продукции | **12** | 10 | 1 | 1 | **12** | 3 | 7,5 | 1 | 0,5 |
| 9. | Требования к качеству продукции и действия с несоответствующей продукцией в цехе № 32 | **8** | 6 | 1 | 1 | **8** | 2,5 | 4 | 1 | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **58** | **49** | **3** | **6** | **60** | **20** | **33** | **3** | **4** |
|  | Промежуточная аттестация | 6 | 4 |

Профессия – **плавильщик**

Квалификация – **4 уровень (плавильщик 5-го разряда)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышение квалификации** | **с опытом работы\*** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3** **Производственное обучение** | Обучение на производственной площадке |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **15** | 6 | 8 | 1 | **8** | - | 8 | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 3. | Обучение практическим навыкам выполнения работ на АЭВП | **76** | 30 | 42 | 4 | **40** | 19 | 19 | 2 |
| 4. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой | **61** | 20 | 37 | 4 | **40** | 19 | 19 | 2 |
|  | **ИТОГО** | **160** | **64** | **87** | **9** | **96** | **46** | **46** | **4** |
| 5. | Практическая квалификационная работа | по факту | по факту |
|  | **Итоговая аттестация** (квалификационный экзамен) | по факту | по факту |
|  | **ВСЕГО** | **218** | **156** |

Профессия – **плавильщик**

Квалификация – **4 уровень (плавильщик 6-го разряда)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышение квалификации** | **с опытом работы\*** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3** **Производственное обучение** | Обучение на производственной площадке |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **15** | 6 | 8 | 1 | **8** | - | 8 | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 3. | Обучение практическим навыкам выполнения работ на АЭВП | **76** | 30 | 42 | 4 | **40** | 19 | 19 | 2 |
| 4. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой | **68** | 20 | 44 | 4 | **40** | 19 | 19 | 2 |
|  | **ИТОГО** | **167** | **64** | **94** | **9** | **96** | **46** | **46** | **4** |
| 5. | Практическая квалификационная работа | по факту | по факту |
|  | **Итоговая аттестация** (квалификационный экзамен) | по факту | по факту |
|  | **ВСЕГО** | **225** | **156** |

\*Для вновь принятых плавильщиков с 5/6 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

**3. Результат обучения для слушателей**

Результатами освоения программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** по рабочей профессии «Плавильщик» является формирование у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в изготовление слитков цветных металлов и сплавов для реализации или для последующей переработки.

Результатами освоения программы **повышения квалификации** по рабочей профессии «Плавильщик» является повышение у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в изготовление слитков цветных металлов и сплавов для реализации или для последующей переработки.

Описание квалификации указано в профессиональном стандарте «Плавильщик цветных металлов и сплавов» по ссылке:

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=118426>

**4. Продолжительность**

Теоретическое обучение – от 56 до 60 часов.

Производственное обучение – от 160 до 167 часов.

**5. Особенности реализации программы**

**Форма обучения:** Очная, очно-заочная форма обучения или заочная с применением дистанционных образовательных технологий и (или) электронного обучения.

Режим занятий: согласно утвержденному расписанию занятий.

Процесс обучения осуществляется в течение всего календарного года. Продолжительность учебного года определяется организацией.

Обучение может проводиться как курсовым (групповым), так и индивидуальным методами. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

-лекции;

-практические занятия;

-самостоятельная работа;

-итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Выдаваемые документы: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.