

ПАО «КОРПОРАЦИЯ ВСМПО-АВИСМА»
ПЛК (цех № 32)

Начальнику бюро по
внешней кооперации и
продажам отходов отдела
№16
О.Ю. Юркову

СЛУЖЕБНАЯ ЗАПИСКА

№ 32-16/1651
14.06.2023г.

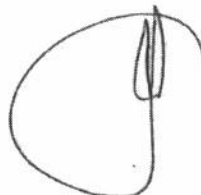
О реализации камеры вакуумной

В марте 2023 года Вам была направлена служебная записка №32-16/0840 от 27.03.2023г. «О реализации вакуумной камеры».

Прошу направить в ПЛК цех №32 статус реализации вакуумной камеры АЭВП №21. Так же сообщаем, что в июле 2023 года в цехе №32 будет подготовлена к продаже еще одна камера после капитального ремонта АЭВП №43.

Приложение: С/з №32-16/0840 от 27.03.2023г.

Начальник ПЛК (цеха № 32)



С. М. Чечулин

Щукин Д.А.
69-252



ПАО «КОРПОРАЦИЯ ВСМПО-АВИСМА»
ПЛК (цех № 32)

Начальнику бюро
внешней кооперации
продажам отходов отдела
№16
О.Ю. Юркову

СЛУЖЕБНАЯ ЗАПИСКА

№ 32-161/0340
27.03.2023г.

О реализации камеры вакуумной

В связи с тем, что применение стального лома Камеры вакуумной в качестве шихты в производстве ВСМПО невозможно. Прошу проработать вопрос по реализации и присвоении номенклатурного номера стальному лому Камеры вакуумной общей массой 4910 кг., образовавшейся после проведения капитального ремонта Агрегата электродугового- вакуумно плавильного №21.

Приложение:

1. АКТ НТЦ 34-298 от 21.03.2023
2. АКТ определения хим. состава от 20.02.2023
3. Фото камеры вакуумной

Начальник ПЛК (цеха № 32)



С. М. Чечулин

Ушков С.П.
69-241



УТВЕРЖДАЮ

Главный сталеплавильщик

В.Л. Чуланов

21 / 03 2023 г.

АКТ № НТЦ/34 - 298
по качеству стального лома цеха № 32.

Комиссия в составе:

Механика цеха № 32

Механика участка ВДП цеха № 32

Инженера-технолога ТБ по сталям и сплавам НТЦ

И.Н. Гончаренко

С.П. Ушкова

Е.А. Родионова

рассмотрела вопрос по качеству стального лома, образовавшегося в цехе № 32.

Комиссией установлено:

1. В цехе № 32 при выводе из эксплуатации Камеры вакуумной печи ДТВ (далее - Камера вакуумная) образовался стальной лом смешанный по маркам.

2. Камера вакуумная состоит из наружной стенки, выполненной из нелегированной стали и внутренней стенки, выполненной из нержавеющей стали.

3. Для проверки химического состава стальной лом Камеры вакуумной был подвергнут химическому контролю с применением рентгенофлуоресцентного спектрометра «S1 TITAN».

Результаты проверки представлены в Акте определения химического состава металла при помощи переносного рентгенофлуоресцентного спектрометра «S1 TITAN» от 20.02.2023, прилагается (на 1 листе).

По результатам анализа измерений содержания хим. элементов выявлено, что лом нержавеющей стали внутренней стенки относится к лому гр. Б26.

4. Расчетами на основании представленных цехом № 32 сведений и сборочного чертежа 32.23.20.ВДП2.258.00.00.00.00 СБ, установлено, содержание лома нержавеющей стали (гр. Б26) составляет 20 %.

5. Лом в виде Камеры вакуумной имеет засоренность, лакокрасочным покрытием, пылью, брызгами титана. Визуально определена засоренность, не превышающая 1 %.

Комиссия решила:

1. Применение стального лома Камеры вакуумной в качестве шихты в производстве ВСМПО невозможно. Лом подлежит сдаче в цех № 41 для реализации сторонним организациям.

2. Засоренность лакокрасочным покрытием, пылью, брызгами титана принять равным 1 %;

3. Цеху № 32:

3.1. Из стального лома Камеры вакуумной сформировать партию с маркировкой: «Смешанный стальной лом. Содержание: «Стального лома гр.5А, 12А» составляет 79%; «Кускового лома гр. Б26, Ниср. = 9%, Стгр. = 18%» составляет 20%. Засоренность 1 %».

3.2. Подготовить служебную записку на начальника бюро по внешней кооперации и продажам отходов отдела № 16 по вопросу сдачи, реализации и присвоении номенклатурного номера стальному лому Камеры вакуумной.

Члены комиссии:

Механик цеха № 32

Механик участка ВДП цеха № 32

Инженер-технолог ТБ по сталям и сплавам НТЦ

И.Н. Гончаренко
И.Н. Гончаренко

С.П. Ушков

Е.А. Родионов

21.03.23

ПАО «Корпорация ВСПО-АВИСМА»

ЦЕХ №32

АКТ

Определения химического состава металла
при помощи переносного РФ анализатора

Дата проведения измерений: 20.02.2023 г.

Вид лома и отходов: вакуумная камера

Обозначения образца	Позиция №	Результат измерений « значение массовой доли химического элемента, %»								примечание
		Fe	Ni	Cr	Mn	Cu	Mo	Si	Ti	
	1		9	18	0,50	0,25	0,10	0,40	0,90	
	2		9	17	0,40	0,20	<0,1	-	1,2	
	3		0,15	0,15	0,55	0,10	<0,1	0,25	0,30	
	4		-	-	0,50	0,25	<0,1	0,45	1,3	
	5		-	-	0,35	0,30	<0,1	0,45	1,5	
	6		<0,1	-	0,35	0,30	-	0,30	1,5	
	7		<0,1	-	0,40	0,15	-	-	0,90	
	8		0,10	<0,1	0,45	0,45	-	-	0,75	
	9		<0,1	<0,1	0,60	0,35	-	-	-	
	10		10	17	1,4	0,15	0,20	0,20	0,80	
	11		10	18	0,30	0,20	0,10	0,55	0,60	
	12	всп	10	18	0,45	0,20	0,10	0,45	0,65	
	13		<0,1	-	0,55	0,10	-	0,25	-	
	14		<0,1	-	0,60	0,15	-	-	-	
	15		-	-	0,60	<0,1	-	0,20	-	
	16		10	17	1,0	0,15	0,20	0,50	0,90	
	17		9	18	1,0	0,15	0,20	0,35	0,40	
	18		-	-	1,7	0,20	-	0,70	0,50	
	19		<0,1	-	0,60	0,10	-	-	-	
	20		<0,1	<0,1	0,60	0,25	-	0,30	-	
	21		9	18	1,0	0,25	0,25	0,25	0,35	
	22		10	18	0,35	0,20	0,10	0,45	0,60	
	23		<0,1	-	0,55	0,20	-	0,25	0,35	

Ответственный за сдачу лома и отходов по цеху №

Измерения провел: инженер по наладке и испытаниям КИЦ Вшивцев В.И.
Средство измерений: рентгенофлуоресцентный анализатор SI TITAN 9082/20
Результаты ориентировочные.

ВСПО
АВИСМА
КИЦ
020123

