УТВЕРЖДАЮ
Главный сталеплавильщик

_____ В.Л. Чуланов
25 05 2022 г.

АКТ № НТЦ/34 – 180
по качеству стального лома цеха № 1.

Комиссия в составе:

Энергетика цеха № 1	М.В. Зайцева
Электрика участка отд. №1,2 цеха № 1	А.В. Павлова
Инженера-технолога ТБ по сталям и сплавам НТЦ	Е.А. Родионова

рассмотрела вопрос по качеству стального лома образовавшегося в цехе № 1.

Комиссией установлено:

1. Лом представляет собой выведенную из эксплуатации тех.оснастку в виде лома борт-отсосов травильных ванн в количестве 25 штук. Указанный стальной лом содержит засоренность металлическими (углеродистые болты и гайки) и неметаллическими примесями в виде резиновых/асбестовых уплотнителей.

2. Для определения химического состава с помощью рентгенофлуоресцентного анализатора «S1 TITAN» были проверены основные элементы конструкций указанного лома (позиции №№ 1/1-1/11, 2/1-2/10, 3/1-3/11, 4/1-4/9, 5/1-5/11, 6/1-6/11, 7/1-7/10, 8/1-8/10, 9/1-9/10, 10/1-10/10, 11/1-11/11, 12/1-12/10 – всего 12 единиц).

Результаты проверки представлены в Акте определения химического состава металла при помощи переносного рентгенофлуорисцентного анализатора от 16.05.2022 (на 4 листах), прилагается.

3. По результатам проверки выявлено, что указанный лом относится к лому нержавеющей стали смешанному по группам и маркам (гр. Б26, 304).

4. Расчетом определено содержание в стальном ломе металлических и неметаллических примесей – 0,2%.

Комиссия решила:

1. Применение лома борт-отсосов травильных ванн в качестве шихты в производстве ВСМПО невозможно.

Указанный лом подлежит сдаче в цех № 41 для реализации сторонним организациям.

2. Содержание в стальном ломе металлических и неметаллических примесей считать засоренностью и принять равным – 0,2%.

3. Лом нержавеющей стали в виде борт-отсосов травильных ванн объединить в одну партию и сдать с маркировкой: «Лом нержавеющей стали смешанный по группам и маркам (гр. Б26, 304) Niср. = 9%, Crср. = 18%, Cu до 0,4%. Засоренность 0,2%». Ном. № 016446.

Члены комиссии:

Энергетик цеха № 1	М.В. Зайцев
Электрик участка отд. №1,2 цеха № 1	А.В. Павлов
Инженер-технолог ТБ по сталям и сплавам НТЦ	Е.А. Родионов

25.05.22

УТВЕРЖДАЮ
Главный сталеплавильщик

_____ В.Л. Чуланов
03 06 2022 г.

АКТ № НТЦ/34 – 187
по качеству стального лома цеха № 1.

Комиссия в составе:
Энергетика цеха № 1 М.В. Зайцева
Электрика участка цеха № 1 А.В. Павлова
Инженера-технолога ТБ по сталям и сплавам НТЦ Е.А. Родионова

рассмотрела вопрос по качеству стального лома образовавшегося в цехе № 1.

Комиссией установлено:

1. Лом представляет собой выведенную из эксплуатации тех.оснастку в виде лома борт-отсосов травильных ванн в количестве 15 штук. Указанный стальной лом содержит засоренность металлическими (углеродистые болты и гайки) и неметаллическими примесями в виде резиновых/асбестовых уплотнителей.

2. Для определения химического состава с помощью рентгенофлуоресцентного анализатора «S1 TITAN» были проверены основные элементы конструкций указанного лома (позиции №№ 13/1-13/9, 14/1-14/9, 15/1-15/9, 16/1-16/9, 17/1-17/9, 18/1-18/9, 19/1-19/9, 20/1-20/9, 21/1-21/9, 22/1-22/9, 23/1-23/9, 24/1-24/9, 25/1-25/9, 26/1-26/9, 27/1-27/9 – всего 15 единиц).

Результаты проверки представлены в Акте определения химического состава металла при помощи переносного рентгено-флуорисцентного анализатора от 25.05.2022 (на 5 листах), прилагается.

3. По результатам проверки выявлено, что указанный лом относится к лому нержавеющей стали смешанному по группам и маркам (гр. Б26, 304, 321Н).

4. Расчетом (АКТ № НТЦ/34 – 180 от 25.05.2022) определено содержание в аналогичном стальном ломе металлических и неметаллических примесей – 0,2%.

Комиссия решила:

1. Применение лома борт-отсосов травильных ванн в качестве шихты в производстве ВСМПО невозможно.

Указанный лом подлежит сдаче в цех № 41 для реализации сторонним организациям.

2. Содержание в стальном ломе металлических и неметаллических примесей считать засоренностью и принять равным – 0,2%.

3. Лом нержавеющей стали в виде борт-отсосов травильных ванн объединить в одну партию и сдать с маркировкой: «Лом нержавеющей стали смешанный по группам и маркам (гр. Б26, 304, 321Н) Nicp. = 9%, Crcp. = 18%, Cu до 0,45%, Mo до 0,4%. Засоренность 0,2%». Ном. № 016446.

Члены комиссии:
Энергетик цеха № 1 М.В. Зайцев

Электрик участка цеха № 1 А.В. Павлов

Инженер-технолог ТБ по сталям и сплавам НТЦ Е.А. Родионов
03.06.22