

## **Обязательный вид обучения ПО для рабочих кадров**

**Кузнец на молотах и прессах**

**2-4 уровень квалификации – 2-6 разряд**

**код профессии 13225**

### **1. Для кого программа предназначена**

К освоению программы **профессиональной подготовки, переподготовки** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного формирования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний по профессии.

К освоению программы **повышения квалификации** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний

### **2. Краткое содержание программы**

Целью программы **профессиональной подготовки, переподготовки** является формирование у слушателей компетенции, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Целью программы **повышения квалификации** является совершенствование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

## Учебный план программы

Профессия – кузнец на молотах и прессах

Квалификация – 2-3 уровень (кузнец на молотах и прессах 2-3-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
<b>Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины</b>		<b>19</b>	<b>17</b>	<b>-</b>	<b>2</b>	<b>19</b>	<b>5</b>	<b>12</b>	<b>-</b>	<b>2</b>
1.	Введение	1	1	-	-	1	1	-	-	-
2.	Основные сведения о титановых и алюминиевых сплавах, их характеристика, применение сплавов на основе титана и алюминия	6	5	-	1	6	1	4,5	-	0,5
3.	Сведения по технической механике, гидравлическим и пневматическим устройствам	6	5	-	1	6	1	4,5	-	0,5
4.	Система менеджмента качества Корпорации	2	2	-	-	2	1,5	-	-	0,5
5.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	4	4	-	-	4	0,5	3	-	0,5
<b>Модуль 2 Профессиональные дисциплины</b>		<b>29</b>	<b>25,5</b>	<b>-</b>	<b>3,5</b>	<b>29</b>	<b>3,5</b>	<b>23</b>	<b>-</b>	<b>2,5</b>
6.	Материалы для штампового инструмента. Эксплуатация инструмента. Методы восстановления гравюр штампов	5	4,5	-	0,5	5	0,5	4	-	0,5
7.	Кузнечно – прессовое и ковочно – штамповочное оборудование. Нагревательные печи	8	7	-	1	6	1	6,5	-	0,5
8.	Технологический процессковки и штамповки	8	7	-	1	8	1	6,5	-	0,5
9.	Требования, предъявляемые к поковкам и штамповкам	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
10.	Контроль качества продукции. Действия с несоответствующей продукцией	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
<b>ИТОГО</b>		<b>48</b>	<b>42,5</b>	<b>-</b>	<b>5,5</b>	<b>48</b>	<b>8,5</b>	<b>35</b>	<b>-</b>	<b>4,5</b>
Промежуточная аттестация		5,5				4				

Наименование темы		Профессиональная подготовка				с опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, час.	Самостоятельная работа, час	Зачет, час		Практические занятия, час.	Самостоятельная работа, час	Зачет, час
<b>Модуль 3 Производственное обучение</b>		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	<b>8</b>	8	-	-	<b>8</b>	8	-	-
2.	Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом	<b>16</b>	16	-	-	<b>16</b>	16	-	-
3.	Ознакомление с исходными материалами и оборудованием, нагревательными устройствами и порядком нагрева металла	<b>48</b>	32	12	4	<b>24</b>	12	8	4
4.	Наладка бойков, штампов, устранение смещения	<b>32</b>	16	8	8	<b>16</b>	8	4	4
5.	Обучение приемам работы на кузнечно-штамповочном оборудовании	<b>80</b>	48	24	8	<b>32</b>	20	8	4
6.	Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой	<b>56</b>	40	12	4	<b>32</b>	16	12	4
	<b>ИТОГО</b>	<b>240</b>	<b>160</b>	<b>56</b>	<b>24</b>	<b>128</b>	<b>80</b>	<b>32</b>	<b>16</b>
7.	Практическая квалификационная работа	по факту				по факту			
	<b>Итоговая аттестация</b> (квалификационный экзамен)	по факту				по факту			
	<b>ВСЕГО</b>	<b>288</b>				<b>176</b>			

\*Для вновь принятых кузнецов на молотах и прессах с 2/3 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Профессия – кузнец на молотах и прессах

Квалификация – 3 уровень (кузнец на молотах и прессах 3-4-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
<b>Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины</b>		<b>19</b>	<b>17</b>	<b>-</b>	<b>2</b>	<b>19</b>	<b>5</b>	<b>12</b>	<b>-</b>	<b>2</b>
1.	Введение	1	1	-	-	1	1	-	-	-
2.	Основные сведения о титановых и алюминиевых сплавах, их характеристика, применение сплавов на основе титана и алюминия	6	5	-	1	6	1	4,5	-	0,5
3.	Сведения по технической механике, гидравлическим и пневматическим устройствам	6	5	-	1	6	1	4,5	-	0,5
4.	Система менеджмента качества Корпорации	2	2	-	-	2	1,5	-	-	0,5
5.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	4	4	-	-	4	0,5	3	-	0,5
<b>Модуль 2 Профессиональные дисциплины</b>		<b>29</b>	<b>25,5</b>	<b>-</b>	<b>3,5</b>	<b>29</b>	<b>3,5</b>	<b>23</b>	<b>-</b>	<b>2,5</b>
6.	Материалы для штампового инструмента. Эксплуатация инструмента. Методы восстановления гравюр штампов	5	4,5	-	0,5	5	0,5	4	-	0,5
7.	Кузнечно – прессовое и ковочно – штамповочное оборудование. Нагревательные печи	8	7	-	1	6	1	6,5	-	0,5
8.	Технологический процессковки и штамповки	8	7	-	1	8	1	6,5	-	0,5
9.	Требования, предъявляемые к поковкам и штамповкам	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
10.	Контроль качества продукции. Действия с несоответствующей продукцией	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
<b>ИТОГО</b>		<b>48</b>	<b>42,5</b>	<b>-</b>	<b>5,5</b>	<b>48</b>	<b>8,5</b>	<b>35</b>	<b>-</b>	<b>4,5</b>
Промежуточная аттестация		5,5				4				

№ п/п	Наименование темы	Повышение квалификации				с опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, час.	Самостоятельная работа, час	Зачет, час		Практические занятия, час.	Самостоятельная работа, час	Зачет, час
<b>Модуль 3 Производственное обучение</b>		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	<b>8</b>	8	-	-	<b>8</b>	8	-	-
2.	Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом	-	-	-	-	<b>16</b>	16	-	-
3.	Ознакомление с исходными материалами и оборудованием, нагревательными устройствами и порядком нагрева металла	<b>40</b>	24	12	4	<b>24</b>	12	8	4
4.	Наладка бойков, штампов, устранение смещения	<b>16</b>	8	4	4	<b>16</b>	8	4	4
5.	Обучение приемам работы на кузнечно-штамповочном оборудовании	<b>64</b>	40	20	4	<b>32</b>	20	8	4
6.	Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой	<b>48</b>	32	12	4	<b>32</b>	8	12	4
	<b>ИТОГО</b>	<b>176</b>	<b>112</b>	<b>48</b>	<b>16</b>	<b>128</b>	<b>80</b>	<b>32</b>	<b>16</b>
7.	Практическая квалификационная работа	по факту				по факту			
	<b>Итоговая аттестация</b> (квалификационный экзамен)	по факту				по факту			
	<b>ВСЕГО</b>	<b>224</b>				<b>176</b>			

\*Для вновь принятых кузнецов на молотах и прессах с 3/4 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Профессия – кузнец на молотах и прессах

Квалификация – 4 уровень (кузнец на молотах и прессах 5-6-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
<b>Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины</b>		<b>17</b>	<b>15,5</b>	<b>-</b>	<b>1,5</b>	<b>17</b>	<b>4,5</b>	<b>10,5</b>	<b>-</b>	<b>2</b>
1.	Введение	1	1	-	-	1	1	-	-	-
2.	Основные сведения о титановых и алюминиевых сплавах, их характеристика, применение сплавов на основе титана и алюминия	6	5	-	1	6	1	4,5	-	0,5
3.	Сведения по технической механике, гидравлическим и пневматическим устройствам	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
4.	Система менеджмента качества Корпорации	2	2	-	-	2	1,5	-	-	0,5
5.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	4	4	-	-	4	0,5	3	-	0,5
<b>Модуль 2 Профессиональные дисциплины</b>		<b>23</b>	<b>19,5</b>	<b>-</b>	<b>3,5</b>	<b>23</b>	<b>3,5</b>	<b>17</b>	<b>-</b>	<b>2,5</b>
6.	Материалы для штампового инструмента. Эксплуатация инструмента. Методы восстановления гравюр штампов	3	2,5	-	0,5	3	0,5	2	-	0,5
7.	Кузнечно – прессовое и ковочно – штамповочное оборудование. Нагревательные печи	6	5	-	1	6	1	4,5	-	0,5
8.	Технологический процессковки и штамповки	6	5	-	1	6	1	4,5	-	0,5
9.	Требования, предъявляемые к поковкам и штамповкам	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
10.	Контроль качества продукции. Действия с несоответствующей продукцией	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
<b>ИТОГО</b>		<b>40</b>	<b>35</b>	<b>-</b>	<b>5</b>	<b>40</b>	<b>8</b>	<b>27,5</b>	<b>-</b>	<b>4,5</b>
Промежуточная аттестация		5				4,5				

№ п/п	Наименование темы	Повышение квалификации				с опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, час.	Самостоятельная работа, час	Зачет, час		Практические занятия, час.	Самостоятельная работа, час	Зачет, час
<b>Модуль 3 Производственное обучение</b>		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	<b>8</b>	8	-	-	<b>8</b>	8	-	-
2.	Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом	-	-	-	-	<b>8</b>	8	-	-
3.	Ознакомление с исходными материалами и оборудованием, нагревательными устройствами и порядком нагрева металла	<b>40</b>	24	12	4	<b>12</b>	4	4	4
4.	Наладка бойков, штампов, устранение смещения	<b>16</b>	8	4	4	<b>12</b>	4	4	4
5.	Обучение приемам работы на кузнечно-штамповочном оборудовании	<b>56</b>	40	12	4	<b>28</b>	16	8	4
6.	Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой	<b>56</b>	40	12	4	<b>28</b>	16	8	4
	<b>ИТОГО</b>	<b>176</b>	<b>120</b>	<b>40</b>	<b>16</b>	<b>96</b>	<b>56</b>	<b>24</b>	<b>16</b>
7.	Практическая квалификационная работа	по факту				по факту			
	<b>Итоговая аттестация</b> (квалификационный экзамен)	по факту				по факту			
	<b>ВСЕГО</b>	<b>216</b>				<b>136</b>			

\*Для вновь принятых кузнецов на молотах и прессах с 5/6 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

### 3. Результат обучения для слушателей

Результатами освоения программы **профессиональной подготовки, переподготовки** по рабочей профессии «Кузнец на молотах и прессах» является формирование у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в ковке поковок и изделий на молотах и прессах.

Результатами освоения программы **повышения квалификации** по рабочей профессии «Кузнец на молотах и прессах» является повышение у

слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в ковке поковок и изделий на молотах и прессах.

Описание квалификации указано в профессиональном стандарте «Кузнец на молотах и прессах» по ссылке:

[https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT\\_ID=87086](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=87086)

#### **4. Продолжительность**

Теоретическое обучение – от 40 до 48 часов.

Производственное обучение – от 176 до 240 часов.

#### **5. Особенности реализации программы**

**Форма обучения:** Очная, очно-заочная форма обучения или заочная с применением дистанционных образовательных технологий и (или) электронного обучения.

Режим занятий: согласно утвержденному расписанию занятий.

Процесс обучения осуществляется в течение всего календарного года. Продолжительность учебного года определяется организацией.

Обучение может проводиться как курсовым (групповым), так и индивидуальным методами. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

- лекции;
- практические занятия;
- самостоятельная работа;
- итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Выдаваемые документы: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.