

Обязательный вид обучения ПО для рабочих кадров

Слесарь-ремонтник

2-4 уровень квалификации – 2-6 разряд

код профессии 18559

1. Для кого программа предназначена

К освоению программы **профессиональной подготовки, переподготовки** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного формирования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний по профессии.

К освоению программы **повышения квалификации** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний

2. Краткое содержание программы

Целью программы **профессиональной подготовки, переподготовки** является формирование у слушателей компетенции, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Целью программы **повышения квалификации** является совершенствование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Учебный план программы

Профессия – слесарь-ремонтник

Квалификация – 2-3 уровень (слесарь-ремонтник 2-го, 3-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
Модуль 1										
Общепрофессиональные дисциплины		44	35	5	4	44	10,5	24,5	5	4
1.	Введение	0,5	0,5	-	-	0,5	0,5	-	-	-
2.	Сведения по технологии материалов и металловедению	8	7	-	1	8	2	5	-	1
3.	Чтение машиностроительных чертежей	16,5	12,5	3	1	16,5	3	9,5	3	1
4.	Допуски, посадки и технические измерения	8	5	2	1	8	1	4	2	1
5.	Система менеджмента качества и экологического менеджмента Корпорации	2	2	-	-	2	2	-	-	-
6.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	9	8	-	1	9	2	6	-	1
Модуль 2										
Профессиональные дисциплины		56	41	24	3	56	11	30	24	3
7.	Сведения по гидравлическим и пневматическим устройствам	12	7	4	1	12	2	5	4	1
7.	Слесарное дело	16	11	16	1	16	3	8	16	1
8.	Технологический процесс ремонта, монтажа и наладки промышленного оборудования	28	23	4	1	28	6	17	4	1
ИТОГО		112	76	29	7	112	21,5	54,5	29	7
Промежуточная аттестация										

№ п/п	Наименование темы	Профессиональная подготовка				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов		Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Модуль 3 Производственное обучение		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	8	8	-	-	8	-	8	-
2.	Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом	16	16	-	-	8	-	8	-
3.	Обучение слесарной обработке простых деталей	64	40	20	4	50	30	16	4
4.	Обучение ремонту и обслуживанию оборудования участка	96	64	28	4	40	28	8	4
5.	Обучение ремонту и наладке пневматических и гидравлических систем	56	32	20	4	30	14	12	4
	ИТОГО	240	160	68	12	136	72	52	12
6.	Практическая квалификационная работа	По факту				По факту			
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	По факту				По факту			
	ВСЕГО	352				248			

*Для вновь принятых слесарей-ремонтников с 2/3 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Профессия – слесарь-ремонтник
 Квалификация – 3 уровень (слесарь-ремонтник 3-го, 4-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины		36	27	5	4	36	10	19,5	3	3,5
1.	Введение	0,5	0,5	-	-	0,5	0,5	-	-	-
2.	Сведения по технологии материалов и металловедению	6	5	-	1	6	2	3,5	-	0,5
3.	Чтение машиностроительных чертежей	11,5	7,5	3	1	11,5	2	6,5	2	1
4.	Допуски, посадки и технические измерения	8	5	2	1	8	2	4	1	1
5.	Система менеджмента качества и экологического менеджмента Корпорации	2	1,5	-	0,5	2	1,5	-	-	0,5
6.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	8	7,5	-	0,5	8	2	5,5	-	0,5
Модуль 2 Профессиональные дисциплины		52	44	5	3	52	11	36,5	3	1,5
7.	Сведения по гидравлическим и пневматическим устройствам	14	10	3	1	14	3	7,5	3	0,5
7.	Слесарное дело	10	9	-	1	10	2	7,5	-	0,5
8.	Технологический процесс ремонта, монтажа и наладки промышленного оборудования	28	25	2	1	28	6	21,5	-	0,5
ИТОГО		88	71	10	7	88	21	56	6	5
Промежуточная аттестация		7				5				

№ п/п	Наименование темы	Повышение квалификации				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов		Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Модуль 3 Производственное обучение		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	8	-	8	-	8	-	8	-
2.	Обучение слесарной обработке простых деталей	64	30	30	4	50	30	16	4
3.	Обучение ремонту и обслуживанию оборудования участка	96	50	42	4	40	28	8	4
4.	Обучение ремонту и наладке пневматических и гидравлических систем	56	30	22	4	30	14	12	4
	ИТОГО	224	110	102	12	128	72	44	12
5.	Практическая квалификационная работа	По факту				По факту			
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	По факту				По факту			
	ВСЕГО	312				216			

* Для вновь принятых слесарей-ремонтников с 3/4 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

Профессия – слесарь-ремонтник

Квалификация – 4 уровень (слесарь-ремонтник 5-го, 6-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины		34	25	5	4	34	10	17,5	3	3,5
1.	Введение	0,5	0,5	-	-	0,5	0,5	-	-	-
2.	Сведения по технологии материалов и металловедению	6	5	-	1	6	2	3,5	-	0,5
3.	Чтение машиностроительных чертежей	9,5	5,5	3	1	9,5	2	4,5	2	1
4.	Допуски, посадки и технические измерения	8	5	2	1	8	2	4	1	1
5.	Система менеджмента качества и экологического менеджмента Корпорации	2	1,5	-	0,5	2	1,5	-	-	0,5
6.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	8	7,5	-	0,5	8	2	5,5	-	0,5
Модуль 2 Профессиональные дисциплины		46	37	7	2	46	13	29	3	1
7.	Сведения по гидравлическим и пневматическим устройствам	16	10	5	1	16	5	7,5	3	0,5
8.	Технологический процесс ремонта, монтажа и наладки промышленного оборудования	30	27	2	1	30	8	21,5	-	0,5
ИТОГО		80	62	12	6	80	23	46,5	6	4,5
Промежуточная аттестация		6				4,5				

№ п/п	Наименование темы	Повышение квалификации				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов		Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Модуль 3 Производственное обучение		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	8	-	8	-	8	-	8	-
2.	Обучение ремонту и наладке сложного, особо сложного и уникального оборудования	24	10	10	4	14	4	6	4
3.	Обучение ремонту и наладке пневматических и гидравлических систем	64	30	30	4	34	16	14	4
4.	Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой	80	20	56	4	40	10	26	4
	ИТОГО	176	60	104	12	96	30	54	12
5.	Практическая квалификационная работа	По факту				По факту			
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	По факту				По факту			
	ВСЕГО	256				176			

* Для вновь принятых слесарей-ремонтников с 5/6 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

3. Результат обучения для слушателей

Результатами освоения программы **профессиональной подготовки, переподготовки** по рабочей профессии «Слесарь-ремонтник» является формирование у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в обеспечении технических параметров и работоспособности узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта.

Результатами освоения программы **повышения квалификации** по рабочей профессии «Слесарь-ремонтник» является повышение у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и в обеспечении технических параметров и работоспособности узлов и

механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта.

Описание квалификации указано в профессиональном стандарте «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования» по ссылке:

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=62038

4. Продолжительность

Теоретическое обучение – от 80 до 112 часов.

Производственное обучение – от 176 до 240 часов.

5. Особенности реализации программы

Форма обучения: Очная, очно-заочная форма обучения или заочная с применением дистанционных образовательных технологий и (или) электронного обучения.

Режим занятий: согласно утвержденному расписанию занятий.

Процесс обучения осуществляется в течение всего календарного года. Продолжительность учебного года определяется организацией.

Обучение может проводиться как курсовым (групповым), так и индивидуальным методами. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

- лекции;
- практические занятия;
- самостоятельная работа;
- итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Выдаваемые документы: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.