








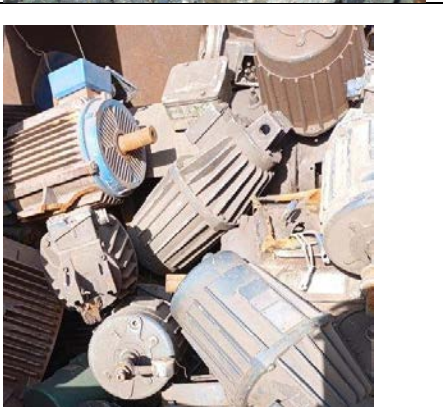

Медьсодержащий лом

Номенклатурный номер	Фото лома	Наименование, обозначение по ГОСТ	Описание (от какого производства образовалось)	Химический состав, допускается ли засор
<p>№ 015245 «Кусковой лом меди смешанный (провода, донные темплеты и прочее)»</p>		<p>Отходы от плит после вырезки фланцев из бронзы марки БрХ08</p>	<p>ц. № 35 изготовление плавно-литейного инструмента</p>	<p>Отходы бронзы марки БрХ08, содержание меди не менее 99%, без засоренности</p>
		<p>Лом в виде фланцев от изложниц печей ВДП из бронзы марки БрХ08</p>	<p>ц. № 35, № 41 разделка выведенного из эксплуатации плавно-литейного инструмента</p>	<p>Лом бронзы марки БрХ08, содержание меди не менее 99%. Засоренность определяется для каждой партии.</p>

<p>№ 015245 «Кусковой лом меди смешанный (проволока, донные темплеты и прочее)»</p>		<p>Отходы в виде теплетов от слитков из бронзы марки БрХШ</p>	<p>ц. № 35 обработка слитков</p>	<p>Лом бронзы марки БрХШ. Содержание меди не менее 98,5%. Засоренность определяется для каждой партии.</p>
		<p>Лом в виде изложниц из бронзы БрХШ для оплавления блинов (чаши) печей ВДП</p>	<p>ц. № 31, № 32 выведенный из эксплуатации плавильно-литейный инструмент</p>	<p>Лом бронзы марки БрХШ. Содержание меди не менее 98,5%. Засоренность - 0,2%</p>
		<p>Лом в виде поддонов из бронзы БрХШ</p>		<p>Лом бронзы марки БрХШ. Содержание меди не менее 98,5%. Засоренность - 0,05%</p>
<p>№ 015245 «Кусковой лом меди смешанный (проволока, донные темплеты и прочее)»</p>	<p>фото пока нет</p>	<p>Лом в виде провода, шинки и т.д. без засоренности и с засоренностью не более 5%</p>	<p>Все цеха</p>	<p>При наличии засоренность определяется для каждой партии.</p>




<p>№ 015373 «Стружка медная смешанная (БрХ, БрХШ, БрХ08, брикеты)»</p>		<p>Стружка сплавов на основе меди БрХШ, БрХ08</p>	<p>ц. № 35, № 20 обработка слитков</p>	<p>Стружка бронзы среднее содержание меди не менее 98,5% Засоренность определяется для каждой партии.</p>
		<p>Пакеты из стружки смешанной сплавов на основе меди БрХШ, БрХ08</p>	<p>ц. № 35</p>	
<p>№ 015509 «Кабельный лом без разделки»</p>		<p>Смешанный по типам и видам кабельный лом без разделки</p> <p>Кабельный лом одного типа</p>	<p>Все цеха ВСМПО</p>	<p>Средняя засоренность 48%</p>
				<p>Засоренность определяется для каждой партии.</p>

<p>№ 015451 «Стружка бронзы»</p>		<p>Смешанная стружка бронз с высоким содержанием олова, цинка и свинца, а также железа, алюминия, марганца или никеля марок БрО5Ц5С5, БрО6Ц6С3, БрАЖ9-4, БрАЖН10-4-4 и др.</p>	<p>ц. № 5, № 35, службы механиков производственных цехов.</p>	<p>Стружка бронзы смешанная по сплавам. Среднее содержание меди и засоренность определяется для каждой партии</p>
<p>№ 015327 «Кусковые отходы бронзы»</p>		<p>Лом в виде втулок, гаек, вкладышей и др., выведенных из эксплуатации, из бронз марок БрО5Ц5С5, БрО6Ц6С3, БрАЖ9-4, БрАЖН10-4-4 и др.</p>	<p>Производственные цеха</p>	<p>Среднее содержание меди и засоренность определяется для каждой партии</p>
<p>№ 015292 «Кусковые отходы латуни»</p>		<p>Кусковые отходы латуней, смешанные по маркам</p>	<p>ц. № 5, № 35, производственные цеха</p>	<p>Среднее содержание меди и засоренность определяется для каждой партии</p>
<p>№ 015292 «Кусковые отходы латуни (проволока)»</p>		<p>Отходы латуни в виде проволоки</p>	<p>Производственные цеха</p>	<p>Отходы латуни (проволока), содержание меди не менее 59%</p>

<p>№ 015482 «Шлак медесодержащий»</p>			<p>Шлак медесодержащий от плазменной резки</p>	<p>ц. № 41 Образуется при плазменной резке кусковых отходов меди и бронзы БрХ08Т</p>	<p>Шлак медесодержащий от плазменной резки, среднее содержание меди 96%</p>
			<p>Шлак медесодержащий от выплавки бронзы БрХШ</p>	<p>ц. № 20 Образуется при выплавке бронзы БрХШ</p>	<p>Шлак медесодержащий от выплавки бронзы БрХШ, содержание меди 65%</p>
<p>№ 015347 «Лом электродвигателей медесодержащих без разделки»</p>			<p>Лом электродвигателей</p>	<p>все цеха ВСМПО</p>	<p>Сдача лома без указания засоренности, с физическим весом</p>
<p>№ 015137 «Стружка бронзы БрХШ вторичная»</p>			<p>Стружка бронзы марки БрХШ</p>	<p>ц. № 20, № 35</p>	<p>Стружка бронзы марки БрХШ, среднее содержание меди не менее 98,5% Засоренность определяется для каждой партии.</p>

<p>№ 015138 «Отходы кусковые бронзы БрХШ вторичные»</p>		<p>Кусковые отходы бронзы марки БрХШ</p>	<p>ц. № 20, № 35</p>	<p>Отходы кусковые бронзы марки БрХШ, среднее содержание меди не менее 98,5% Засоренность определяется для каждой партии.</p>
		<p>Отходы «козлы», образующиеся при чистке разливочного ковша после выплавки бронзы марки БрХШ</p>	<p>ц. № 20</p>	<p>Содержание металла (бронзы БрХШ) - 97% Содержание меди не менее 98,5% Засоренность 3%</p>
		<p>Отходы «козлы», образующиеся при разборке тигля индукционной печи после выплавки бронзы марки БрХШ</p>	<p>ц. № 20</p>	<p>Содержание металла (бронзы БрХШ) – 99,5% Содержание меди не менее 98,5% Засоренность 0,5%</p>

<p>№ 015352 «Кусковой лом меди (катушки трансформаторные)»</p>			<p>Катушки от трансформаторов</p>	<p>Все цеха</p>	<p>Засоренность не устанавливается. Лом сдаётся и отгружается физическим весом.</p>
<p>№ 015108 «Лом дросселей медесодержащих»</p>			<p>Лом от дросселей По ранее проведенным работам лом разных типов дросселей содержит различное содержание меди (от 18% до 30%)</p>	<p>Все цеха</p>	<p>Засоренность не устанавливается. Лом сдаётся и отгружается физическим весом.</p>
<p>№ 015508 «Лом трансформаторов медесодержащих без разделки»</p>	<p>фото пока нет</p>		<p>Лом трансформаторов</p>	<p>Все цеха</p>	<p>Засоренность не устанавливается. Лом сдаётся и отгружается физическим весом.</p>

№ 015139 «Отходы медьсодержащих отходов (ГФК, ВПр1, ВПр2, ЛНМц, АНМц)»		Кромка катаной ленты	Производство припоев в ц. 16 № 20	Отходы припоя марки ВПр1 Cu 68%* Ni 28,5% Si 1,8% Fe 0,8% * расчетное значение
		Обрезь лент после вырезки дефектов		Отходы припоя марки ВПр2 Cu 68,5%* Mn 24% Ni 5,5%* Fe 1% * расчетное значение
		Отходы в виде стружки		Отходы припоя марки ЛНМц Cu 60% Mn 5% Ni 9% Zn 25,8* * расчетное значение
				Отходы припоя марки АНМц Cu 93,4%* Mn 2%* Ni 3,5% Al 0,7% * расчетное значение