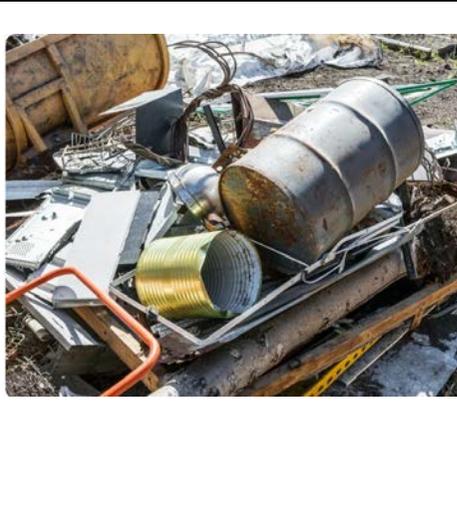


Черный лом

Номенклатурный номер	Фото лома	Наименование, обозначение по ГОСТ	Описание (от какого производства образовалось)	Химический состав, допускается ли засор
№ 016441 «Стальной лом и отходы гр.5А,12А (обрезь лист, проволока, др.отходы), марочный лом с низким содержанием никеля»		Стальной лом в виде кусков (в том числе крупногабаритные), к которому относятся швеллеры, балки, трубные фрагменты, листы элементы техники и другие изделия.	Все цеха (реконструкция и ремонтные работы)	При наличии засоренность определяется для каждой партии
	 <p data-bbox="414 1228 1041 1260">Пример: ножи ц. № 16 из стали марки 6ХВ2С</p>	Стальной марочный лом в виде списанного инструмента, оснастки, технологические отходы из сталей с содержанием никеля менее 1,0%	Производственные цеха	Никель указывается до ...%, др. элементы указываются как средние значения в партии

<p>№ 017007 «Стальная стружка гр.14А-15А»</p>		<p>Мелкая стальная стружка</p>	<p>ц. № 5, №35, № 40</p>	<p>При наличии засоренность определяется в каждой партии</p>
<p>№ 017008 «Стальная стружка гр.16А»</p>		<p>Вьюнообразная стальная стружка</p>	<p>ц. № 5, №35, № 40</p>	<p>При наличии засоренность определяется в каждой партии</p>

<p>№ 016443 «Чугунный лом гр.20А-22А, 17А»</p>			<p>Лом в виде плиток (напольное покрытие) разных типоразмеров</p>	<p>Все цеха</p>	<p>Засоренность определяется в каждой партии</p>
			<p>Лом в виде радиаторов отопления, корпусов оборудования, здвижек и др.</p>	<p>Все цеха</p>	<p>Засоренность определяется в каждой партии</p>
<p>№ 016448 «Стальной лом негабаритный смешанный не соответствующи й ГОСТ 2787-75»</p>			<p>Стальной лом негабаритный смешанный, не соответствующий ГОСТ 2787-75, содержащий троса, оцинкованный, эмалированный стальной лом. Также лом сильно загрязненный посторонними примесями (битум, бетон)</p>	<p>Все цеха</p>	<p>При наличии засоренность определяется в каждой партии</p>

№ 016450
«Лом
оборудования»



Лом оборудования представляет частично разобранный и не разобранный оборудование. Может состоять из чугуна и стали. Может содержать неметаллические примеси, элементы из легированных сталей, остатки смазки.

Все цеха

При наличии засоренность определяется в каждой партии

<p>№ 199036 «Валки отработанные крупногабаритные (без разделки)</p>		<p>Лом в виде валков прокатных из стали и чугуна, выведенных из эксплуатации</p>	<p>ц. № 3, № 16</p>	<p>Сталь, чугун. При наличии засоренность определяется в каждой партии</p>
---	---	--	---------------------	--

Лом и отходы инструментальной стали

<p>№ 015197 «Кусковые отходы твердых сплавов «чистые»»</p>	 	<p>Кусковые отходы твердых сплавов «чистые». «Чистые» отходы- отходы, не имеющие остатков припоя, стружки, мусора. К ним относится все отходы сменных пластин, режущего инструмента, изготовленного из твердого сплава, бракованные пластины, куски твердого сплава, полученные при изготовлении инструмента и непригодные к дальнейшему использованию, части оборудования.</p>	<p>Все цеха</p>	<p>При наличии засоренности определяется в каждой партии.</p>
--	--	---	-----------------	---

<p>№ 015075 «Кусковые отходы твердых сплавов «смешанные»»</p>		<p>Кусковые отходы твердых сплавов «смешанные». К ним относятся кусковые отходы твердого сплава, перепутанные по видам (отходы сменных пластин и отходы, полученные после отпайки, находящиеся в одной таре); отходы с припоем, полученные после отпайки и сепарации стружки, твердосплавные обломки от напайного инструмента.</p>	<p>Все цеха</p>	<p>При наличии засоренности определяется в каждой партии.</p>
<p>№ 016444 «Лом инструментальной стали марки 5ХНМ. гр.Б8»</p>		<p>Лом инструментальной стали марки 5ХНМ гр.Б8 ГОСТ 2787-75.</p>	<p>Производственные цеха</p>	<p>Ni 0,4-2,3% Cr не более 2,0% Mo 0,1-0,6% Si не более 1,5% Mn не более 1,5% V не более 0,3%</p>

<p>№ 016004 «Комбинированные отходы быстрорежущей стали»</p>			<p>Комбинированные отходы быстрорежущей стали разных марок (Р6М5, Р18 и др.)</p> <p>Инструмент, сваренный с низколегированной сталью</p>	<p>Все цеха</p>	<p>При наличии засоренности определяется в каждой партии.</p>
<p>№ 016003 «Чистые отходы быстрорежущей стали»</p>			<p>Чистые отходы быстрорежущей стали состоят из цельного инструмента (метчики, сверла, фрезы)</p>	<p>Все цеха</p>	<p>При наличии засоренности определяется в каждой партии.</p>
<p>№ 016794 «Лом и отходы стали группы Б60»</p>			<p>Стальной лом гр. Б60 ГОСТ 2787-75. Списанный инструмент из сталей марок 4Х5МФС, 4Х5МФ1С (пресс-штемпели, подвижные ножи, кузнечный инструмент и др.)</p>	<p>Производственные цеха</p>	<p>Cr 4,5-5,5% Mo 1,2-1,5% V 0,3-1,0% Si 0,8-1,2%</p> <p>При наличии засоренности определяется в каждой партии.</p>