**Обязательный вид обучения ПО для рабочих кадров**

**Слесарь-ремонтник**

**2-4 уровень квалификации – 2-6 разряд**

**код профессии 18559**

**1. Для кого программа предназначена**

К освоению программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного формирования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний по профессии.

К освоению программы **повышения квалификации** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний

**2. Краткое содержание программы**

Целью программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** является формирование у слушателей компетенции, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Целью программы **повышения квалификации** является совершенствование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

**Учебный план программы**

Профессия – **слесарь-ремонтник**

Квалификация – **2-3 уровень (слесарь-ремонтник 2-го, 3-го разряда)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | | | | **Индивидуальное обучение** | | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | | |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1**  **Общепрофессиональные дисциплины** | | **44** | **35** | **5** | **4** | **44** | **10,5** | **24,5** | **5** | **4** |
| 1. | Введение | **0,5** | 0,5 | - | - | **0,5** | 0,5 | - | - | - |
| 2. | Сведения по технологии материалов и металловедению | **8** | 7 | - | 1 | **8** | 2 | 5 | - | 1 |
| 3. | Чтение машиностроительных чертежей | **16,5** | 12,5 | 3 | 1 | **16,5** | 3 | 9,5 | 3 | 1 |
| 4. | Допуски, посадки и технические измерения | **8** | 5 | 2 | 1 | **8** | 1 | 4 | 2 | 1 |
| 5. | Система менеджмента качества и экологического менеджмента Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 2 | - | - | - |
| 6. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **9** | 8 | - | 1 | **9** | 2 | 6 | - | 1 |
| **Модуль 2**  **Профессиональные дисциплины** | | **56** | **41** | **24** | **3** | **56** | **11** | **30** | **24** | **3** |
| 7. | Сведения по гидравлическим и пневматическим устройствам | **12** | 7 | 4 | 1 | **12** | 2 | 5 | 4 | 1 |
| 7. | Слесарное дело | **16** | 11 | 16 | 1 | **16** | 3 | 8 | 16 | 1 |
| 8. | Технологический процесс ремонта, монтажа и наладки промышленного оборудования | **28** | 23 | 4 | 1 | **28** | 6 | 17 | 4 | 1 |
|  | **ИТОГО** | **112** | **76** | **29** | **7** | **112** | **21,5** | **54,5** | **29** | **7** |
|  | Промежуточная аттестация |  | | | |  | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Профессиональная подготовка** | | | | **С опытом работы\*** | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | |
| **Практические занятия, часов** | **Самостоятельная работа, часов** | **Зачет, часов** | **Практические занятия, часов** | **Самостоятельная работа, часов** | **Зачет, часов** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| **Модуль 3**  **Производственное обучение** | | Обучение на производственной площадке | | | | | | | |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | 8 | - | - | **8** | - | 8 | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом | **16** | 16 | - | - | **8** | - | 8 | - |
| 3. | Обучение слесарной обработке простых деталей | **64** | 40 | 20 | 4 | **50** | 30 | 16 | 4 |
| 4. | Обучение ремонту и обслуживанию оборудования участка | **96** | 64 | 28 | 4 | **40** | 28 | 8 | 4 |
| 5. | Обучение ремонту и наладке пневматических и гидравлических систем | **56** | 32 | 20 | 4 | **30** | 14 | 12 | 4 |
|  | **ИТОГО** | **240** | **160** | **68** | **12** | **136** | **72** | **52** | **12** |
| 6. | Практическая квалификационная работа | По факту | | | | По факту | | | |
|  | **Итоговая аттестация** (квалификационный экзамен) | По факту | | | | По факту | | | |
|  | **ВСЕГО** | **352** | | | | **248** | | | |

\*Для вновь принятых слесарей-ремонтников с 2/3 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Профессия – **слесарь-ремонтник**

Квалификация – **3 уровень (слесарь-ремонтник 3-го, 4-го разряда)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | | | | **Индивидуальное обучение** | | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | | |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1**  **Общепрофессиональные дисциплины** | | **36** | **27** | **5** | **4** | **36** | **10** | **19,5** | **3** | **3,5** |
| 1. | Введение | **0,5** | 0,5 | - | - | **0,5** | 0,5 | - | - | - |
| 2. | Сведения по технологии материалов и металловедению | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 2 | 3,5 | - | 0,5 |
| 3. | Чтение машиностроительных чертежей | **11,5** | 7,5 | 3 | 1 | **11,5** | 2 | 6,5 | 2 | 1 |
| 4. | Допуски, посадки и технические измерения | **8** | 5 | 2 | 1 | **8** | 2 | 4 | 1 | 1 |
| 5. | Система менеджмента качества и экологического менеджмента Корпорации | **2** | 1,5 | - | 0,5 | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 6. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **8** | 7,5 | - | 0,5 | **8** | 2 | 5,5 | - | 0,5 |
| **Модуль 2**  **Профессиональные дисциплины** | | **52** | **44** | **5** | **3** | **52** | **11** | **36,5** | **3** | **1,5** |
| 7. | Сведения по гидравлическим и пневматическим устройствам | **14** | 10 | 3 | 1 | **14** | 3 | 7,5 | 3 | 0,5 |
| 7. | Слесарное дело | **10** | 9 | - | 1 | **10** | 2 | 7,5 | - | 0,5 |
| 8. | Технологический процесс ремонта, монтажа и наладки промышленного оборудования | **28** | 25 | 2 | 1 | **28** | 6 | 21,5 | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **88** | **71** | **10** | **7** | **88** | **21** | **56** | **6** | **5** |
|  | Промежуточная аттестация | 7 | | | | 5 | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышение квалификации** | | | | **С опытом работы\*** | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | |
| **Практические занятия, часов** | **Самостоятельная работа, часов** | **Зачет, часов** | **Практические занятия, часов** | **Самостоятельная работа, часов** | **Зачет, часов** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| **Модуль 3**  **Производственное обучение** | | Обучение на производственной площадке | | | | | | | |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | - | 8 | - | **8** | - | 8 | - |
| 2. | Обучение слесарной обработке простых деталей | **64** | 30 | 30 | 4 | **50** | 30 | 16 | 4 |
| 3. | Обучение ремонту и обслуживанию оборудования участка | **96** | 50 | 42 | 4 | **40** | 28 | 8 | 4 |
| 4. | Обучение ремонту и наладке пневматических и гидравлических систем | **56** | 30 | 22 | 4 | **30** | 14 | 12 | 4 |
|  | **ИТОГО** | **224** | **110** | **102** | **12** | **128** | **72** | **44** | **12** |
| 5. | Практическая квалификационная работа | По факту | | | | По факту | | | |
|  | **Итоговая аттестация** (квалификационный экзамен) | По факту | | | | По факту | | | |
|  | **ВСЕГО** | **312** | | | | **216** | | | |

\* Для вновь принятых слесарей-ремонтников с 3/4 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

Профессия – **слесарь-ремонтник**

Квалификация – **4 уровень (слесарь-ремонтник 5-го, 6-го разряда)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | | | | **Индивидуальное обучение** | | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | | |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1**  **Общепрофессиональные дисциплины** | | **34** | **25** | **5** | **4** | **34** | **10** | **17,5** | **3** | **3,5** |
| 1. | Введение | 0,5 | 0,5 | - | - | 0,5 | 0,5 | - | - | - |
| 2. | Сведения по технологии материалов и металловедению | 6 | 5 | - | 1 | 6 | 2 | 3,5 | - | 0,5 |
| 3. | Чтение машиностроительных чертежей | 9,5 | 5,5 | 3 | 1 | 9,5 | 2 | 4,5 | 2 | 1 |
| 4. | Допуски, посадки и технические измерения | 8 | 5 | 2 | 1 | 8 | 2 | 4 | 1 | 1 |
| 5. | Система менеджмента качества и экологического менеджмента Корпорации | 2 | 1,5 | - | 0,5 | 2 | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 6. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | 8 | 7,5 | - | 0,5 | 8 | 2 | 5,5 | - | 0,5 |
| **Модуль 2**  **Профессиональные дисциплины** | | **46** | **37** | **7** | **2** | **46** | **13** | **29** | **3** | **1** |
| 7. | Сведения по гидравлическим и пневматическим устройствам | 16 | 10 | 5 | 1 | 16 | 5 | 7,5 | 3 | 0,5 |
| 8. | Технологический процесс ремонта, монтажа и наладки промышленного оборудования | 30 | 27 | 2 | 1 | 30 | 8 | 21,5 | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **80** | **62** | **12** | **6** | **80** | **23** | **46,5** | **6** | **4,5** |
|  | Промежуточная аттестация | 6 | | | | 4,5 | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышение квалификации** | | | | **С опытом работы\*** | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | |
| **Практические занятия, часов** | **Самостоятельная работа, часов** | **Зачет, часов** | **Практические занятия, часов** | **Самостоятельная работа, часов** | **Зачет, часов** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| **Модуль 3**  **Производственное обучение** | | Обучение на производственной площадке | | | | | | | |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | - | 8 | - | **8** | - | 8 | - |
| 2. | Обучение ремонту и наладке сложного, особо сложного и уникального оборудования | **24** | 10 | 10 | 4 | **14** | 4 | 6 | 4 |
| 3. | Обучение ремонту и наладке пневматических и гидравлических систем | **64** | 30 | 30 | 4 | **34** | 16 | 14 | 4 |
| 4. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой | **80** | 20 | 56 | 4 | **40** | 10 | 26 | 4 |
|  | **ИТОГО** | **176** | **60** | **104** | **12** | **96** | **30** | **54** | **12** |
| 5. | Практическая квалификационная работа | По факту | | | | По факту | | | |
|  | **Итоговая аттестация** (квалификационный экзамен) | По факту | | | | По факту | | | |
|  | **ВСЕГО** | **256** | | | | **176** | | | |

\* Для вновь принятых слесарей-ремонтников с 5/6 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

**3. Результат обучения для слушателей**

Результатами освоения программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** по рабочей профессии «Слесарь-ремонтник» является формирование у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в обеспечении технических параметров и работоспособности узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта.

Результатами освоения программы **повышения квалификации** по рабочей профессии «Слесарь-ремонтник» является повышение у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и в обеспечении технических параметров и работоспособности узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта.

Описание квалификации указано в профессиональном стандарте «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования» по ссылке:

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=62038>

**4. Продолжительность**

Теоретическое обучение – от 80 до 112 часов.

Производственное обучение – от 176 до 240 часов.

**5. Особенности реализации программы**

**Форма обучения:** Очная, очно-заочная форма обучения или заочная с применением дистанционных образовательных технологий и (или) электронного обучения.

Режим занятий: согласно утвержденному расписанию занятий.

Процесс обучения осуществляется в течение всего календарного года. Продолжительность учебного года определяется организацией.

Обучение может проводиться как курсовым (групповым), так и индивидуальным методами. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

-лекции;

-практические занятия;

-самостоятельная работа;

-итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Выдаваемые документы: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.