**Обязательный вид обучения ПО для рабочих кадров**

**2-4 уровень квалификации – 2-6 разряд**

**Контролер продукции цветной металлургии код профессии 13041**

**Контролер кузнечно-прессовых работ код профессии 12981**

**Контролер сварочных работ код профессии 13057**

**Контролер станочных слесарных работ код профессии 13063**

**Контролер по термообработке код профессии 13026**

**Контролер лома и отходов металла код профессии 12983**

**1. Для кого программа предназначена**

К освоению программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного формирования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний по профессии.

К освоению программы **повышения квалификации** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний

**2. Краткое содержание программы**

Целью программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** является формирование у слушателей компетенции, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Целью программы **повышения квалификации** является совершенствование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

**Учебный план программы**

Квалификация – **контролер** **2-го, 3-го разряда**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | **Индивидуальное обучение** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1** **Общепрофессиональные дисциплины** | **37** | **31** | **3** | **3** | **37** | **13** | **17,5** | **3** | **3,5** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основы металловедения титановых и алюминиевых сплавов. Основы металловедения стали | **7** | 6 | - | 1 | **7** | 2 | 4,5 | - | 0,5 |
| 3. | Чтение машиностроительных чертежей | **6** | 4 | 1 | 1 | **6** | 2 | 2 | 1 | 1 |
| 4. | Контрольно-измерительный инструмент | **8** | 5 | 2 | 1 | **8** | 2 | 3 | 2 | 1 |
| 5. | Нормативная документация на изготавливаемую продукцию | **5** | 5 | - | - | **5** | 3 | 1 | - | 1 |
| 6. | Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1 | 1 | - | - |
| 7. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **8** | 8 | - | - | **8** | 2 | 6 | - | - |
| **Модуль 2** **Профессиональные дисциплины** | **24** | **17** | **2,5** | **3,5** | **24** | **8,5** | **10** | **2,5** | **3** |
| 8. | Статус контроля и испытаний. Виды и методики контроля. Использование контрольных штампов (клейм) | **8** | 6 | 1 | 1 | **8** | 3 | 3 | 1 | 1 |
| 9. | Испытание продукции. Отбор образцов на испытания | **2** | 1 | 0,5 | 0,5 | **2** | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 10. | Технологические процессы изготовления продукции. Производственное оборудование | **8** | 7 | - | 1 | **8** | 3,5 | 4 | - | 0,5 |
| 11. | Действия по управлению несоответствующей продукцией. Виды несоответствующей продукции | **4** | 2,5 | 1 | 0,5 | **4** | 1 | 1,5 | 1 | 0,5 |
| 12. | Дефектобезопасность | **1** | 0,5 | - | 0,5 | **1** | 0,5 | - | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **60** | **48** | **5,5** | **6,5** | **60** | **21,5** | **26,5** | **5,5** | **6,5** |
|  | Промежуточная аттестация | 6,5 | 6,5 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Профессиональная подготовка** | **С опытом работы\*** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Практические занятия, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3** **Производственное обучение** | Обучение на производственной площадке |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/ технологическим процессом | **16** | 16 | - | - | **16** | 16 | - | - |
| 3. | Работа с нормативной и технологической документацией | **56** | 32 | 20 | 4 | **16** | 8 | 4 | 4 |
| 4. | Изучение контрольных операций на участках контроля | **72** | 36 | 32 | 4 | **32** | 16 | 12 | 4 |
| 5. | Изучение контрольных операций на участке окончательной приёмке продукции | **72** | 36 | 32 | 4 | **32** | 16 | 12 | 4 |
| 6. | Отбор образцов для проведения испытаний | **64** | 40 | 20 | 4 | **16** | 8 | 4 | 4 |
| 7. | Изучение порядка классификации несоответствий и управления несоответствующей продукцией | **80** | 48 | 28 | 4 | **16** | 8 | 4 | 4 |
|  | **ИТОГО** | **368** | **216** | **132** | **20** | **136** | **80** | **36** | **20** |
| 8. | Практическая квалификационная работа | по факту | по факту |
|  | **Итоговая аттестация** (квалификационный экзамен) | по факту | по факту |
|  | **ВСЕГО** | **428** | **196** |

\*Для вновь принятых контролеров с 2/3 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Квалификация –**контролер 3-го, 4-го разряда**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | **Индивидуальное обучение** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1** **Общепрофессиональные дисциплины** | **29** | **22** | **3** | **4** | **29** | **11** | **11** | **3** | **4** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основы металловедения титановых и алюминиевых сплавов. Основы металловедения стали | **5** | 4 | - | 1 | **5** | 2 | 2 | - | 1 |
| 3. | Чтение машиностроительных чертежей | **4** | 2 | 1 | 1 | **4** | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 4. | Контрольно-измерительный инструмент | **7** | 4 | 2 | 1 | **7** | 2 | 2 | 2 | 1 |
| 5. | Нормативная документация на изготавливаемую продукцию | **4** | 3 | - | 1 | **4** | 2 | 1 | - | 1 |
| 6. | Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1 | 1 | - | - |
| 7. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **6** | 6 | - | - | **6** | 2 | 4 | - | - |
| **Модуль 2** **Профессиональные дисциплины** | **19** | **13,5** | **2** | **3,5** | **19** | **5,5** | **8** | **2** | **3,5** |
| 8. | Статус контроля и испытаний. Виды и методики контроля. Использование контрольных штампов (клейм) | **7** | 5 | 1 | 1 | **7** | 2 | 3 | 1 | 1 |
| 9. | Испытание продукции. Отбор образцов на испытания | **2** | 1 | 0,5 | 0,5 | **2** | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 10. | Технологические процессы изготовления продукции. Производственное оборудование | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 2 | 3 | - | 1 |
| 11. | Действия по управлению несоответствующей продукцией. Виды несоответствующей продукции | **3** | 2 | 0,5 | 0,5 | **3** | 1 | 1 | 0,5 | 0,5 |
| 12. | Дефектобезопасность | **1** | 0,5 | - | 0,5 | **1** | - | 0,5 | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **48** | **35,5** | **5** | **7,5** | **48** | **16,5** | **19** | **5** | **7,5** |
|  | Промежуточная аттестация | 7,5 | 7,5 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышение квалификации** | **С опытом работы\*** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Практические занятия, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3** **Производственное обучение** | Обучение на производственной площадке |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/ технологическим процессом | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 3. | Работа с нормативной и технологической документацией | **24** | 12 | 8 | 4 | **16** | 8 | 4 | 4 |
| 4. | Изучение контрольных операций на участках технологического процесса | **32** | 16 | 12 | 4 | **24** | 12 | 8 | 4 |
| 5. | Изучение контрольных операций на участке окончательной приёмке продукции | **16** | 8 | 4 | 4 | **16** | 8 | 4 | 4 |
| 6. | Отбор образцов для проведения испытаний | **8** | 4 | 2 | 2 | **8** | 4 | 2 | 2 |
| 7. | Изучение порядка классификации несоответствий и управления несоответствующей продукцией | **24** | 12 | 8 | 4 | **16** | 8 | 4 | 4 |
|  | **ИТОГО** | **120** | **68** | **34** | **18** | **96** | **56** | **22** | **18** |
| 8. | Практическая квалификационная работа | по факту | по факту |
|  | **Итоговая аттестация** (квалификационный экзамен) | по факту | по факту |
|  | **ВСЕГО** | **168** | **144** |

\* Для вновь принятых контролеров работ с 3/4 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

Квалификация – **контролер 5-го, 6-го разряда**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | **Индивидуальное обучение** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1** **Общепрофессиональные дисциплины** | **24** | **15,5** | **3** | **5,5** | **24** | **6** | **9,5** | **3** | **5,5** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основы металловедения титановых и алюминиевых сплавов. Основы металловедения стали. | **4** | 3 | - | 1 | **4** | 1 | 2 | - | 1 |
| 3. | Чтение машиностроительных чертежей | **3** | 1 | 1 | 1 | **3** | 0,5 | 0,5 | 1 | 1 |
| 4. | Контрольно-измерительный инструмент | **6** | 3 | 2 | 1 | **6** | 1 | 2 | 2 | 1 |
| 5. | Нормативная документация на изготавливаемую продукцию. | **3** | 2 | - | 1 | **3** | 1 | 1 | - | 1 |
| 6. | Система менеджмента качества Корпорации | **1** | 0,5 | - | 0,5 | **1** | 0,5 | - | - | 0,5 |
| 7. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 1 | 4 | - | 1 |
| **Модуль 2** **Профессиональные дисциплины** | **16** | **10,5** | **2** | **3,5** | **16** | **4,5** | **6** | **2** | **3,5** |
| 8. | Статус контроля и испытаний. Виды и методики контроля. Использование контрольных штампов (клейм) | **4** | 2 | 1 | 1 | **4** | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 9. | Испытание продукции. Отбор образцов на испытания. | **2** | 1 | 0,5 | 0,5 | **2** | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 10. | Технологические процессы изготовления продукции. Производственное оборудование. | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 2 | 3 | - | 1 |
| 11. | Действия по управлению несоответствующей продукцией. Виды несоответствующей продукции. | **3** | 2 | 0,5 | 0,5 | **3** | 1 | 1 | 0,5 | 0,5 |
| 12. | Дефектобезопасность. | **1** | 0,5 | - | 0,5 | **1** | - | 0,5 | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **40** | **26** | **5** | **9** | **40** | **10,5** | **15,5** | **5** | **9** |
| 13. | Квалификационный экзамен | По факту | По факту |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышение квалификации** | **С опытом работы\*** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Практические занятия, часов** | **Самостоятельная работа, часов** | **Зачет, часов** | **Практические занятия, часов** | **Самостоятельная работа, часов** | **Зачет, часов** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| **Модуль 3****Производственное обучение** | **Обучение на производственной площадке** |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/ технологическим процессом | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 3. | Работа с нормативной и технологической документацией | **16** | 8 | 4 | 4 | **16** | 8 | 4 | 4 |
| 4. | Изучение контрольных операций на участках технологического процесса | **24** | 12 | 8 | 4 | **24** | 12 | 8 | 4 |
| 5. | Изучение контрольных операций на участке окончательной приёмке продукции | **16** | 8 | 4 | 4 | **16** | 8 | 4 | 4 |
| 6. | Отбор образцов для проведения испытаний | **8** | 4 | 2 | 2 | **8** | 4 | 2 | 2 |
| 7. | Изучение порядка классификации несоответствий и управления несоответствующей продукцией | **16** | 8 | 4 | 4 | **16** | 8 | 4 | 4 |
|  | **ИТОГО** | **96** | **56** | **22** | **18** | **96** | **56** | **22** | **18** |
| 9. | Практическая квалификационная работа | По факту | По факту |
|  | **Итоговая аттестация** (квалификационный экзамен) | По факту | По факту |
|  | **ВСЕГО** | **136** | **136** |

\*Для вновь принятых контролеров с 5/6 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

**3. Результат обучения для слушателей**

Результатами освоения программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** по рабочей профессии является формирование у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в выполнении всех операций, предусмотренных квалификационной характеристикой, в соответствии с нормативной документацией на технологическом цикле.

Результатами освоения программы **повышения квалификации** по рабочей профессии является повышение у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в выполнении всех операций, предусмотренных квалификационной характеристикой, в соответствии с нормативной документацией на технологическом цикле.

Описание квалификации указано в профессиональном стандарте/ЕТКС по ссылке:

«Контролер продукции цветной металлургии»

<http://www.aup.ru/docs/etks/etks-8/8.htm>

«Контролер кузнечнопрессовых работ»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=121771>

«Контролер сварочных работ»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=58166>

«Контролер станочных слесарных работ»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=114599>

«Контролер по термообработке»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=64885>

«Работник по подготовке лома и отходов черных металлов»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=60684>

**4. Продолжительность**

Теоретическое обучение – от 56 до 60 часов.

Производственное обучение – от 160 до 167 часов.

**5. Особенности реализации программы**

**Форма обучения:** Очная, очно-заочная форма обучения или заочная с применением дистанционных образовательных технологий и (или) электронного обучения.

Режим занятий: согласно утвержденному расписанию занятий.

Процесс обучения осуществляется в течение всего календарного года. Продолжительность учебного года определяется организацией.

Обучение может проводиться как курсовым (групповым), так и индивидуальным методами. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

-лекции;

-практические занятия;

-самостоятельная работа;

-итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Выдаваемые документы: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.