

## **Обязательный вид обучения ПО для рабочих кадров**

**Слесарь-ремонтник**

**2-4 уровень квалификации – 2-6 разряд**

**код профессии 18559**

### **1. Для кого программа предназначена**

К освоению программы **профессиональной подготовки, переподготовки** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного формирования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний по профессии.

К освоению программы **повышения квалификации** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний

### **2. Краткое содержание программы**

Целью программы **профессиональной подготовки, переподготовки** является формирование у слушателей компетенции, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Целью программы **повышения квалификации** является совершенствование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

**Учебный план программы**

Профессия – слесарь-ремонтник

Квалификация – 2-3 уровень (слесарь-ремонтник 2-го, 3-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
<b>Модуль 1</b> <b>Общепрофессиональные дисциплины</b>		<b>44</b>	<b>35</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>44</b>	<b>10,5</b>	<b>24,5</b>	<b>5</b>	<b>4</b>
1.	Введение	0,5	0,5	-	-	0,5	0,5	-	-	-
2.	Сведения по технологии материалов и металловедению	8	7	-	1	8	2	5	-	1
3.	Чтение машиностроительных чертежей	16,5	12,5	3	1	16,5	3	9,5	3	1
4.	Допуски, посадки и технические измерения	8	5	2	1	8	1	4	2	1
5.	Система менеджмента качества и экологического менеджмента Корпорации	2	2	-	-	2	2	-	-	-
6.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	9	8	-	1	9	2	6	-	1
<b>Модуль 2</b> <b>Профессиональные дисциплины</b>		<b>56</b>	<b>41</b>	<b>24</b>	<b>3</b>	<b>56</b>	<b>11</b>	<b>30</b>	<b>24</b>	<b>3</b>
7.	Сведения по гидравлическим и пневматическим устройствам	12	7	4	1	12	2	5	4	1
7.	Слесарное дело	16	11	16	1	16	3	8	16	1
8.	Технологический процесс ремонта, монтажа и наладки промышленного оборудования	28	23	4	1	28	6	17	4	1
<b>ИТОГО</b>		<b>112</b>	<b>76</b>	<b>29</b>	<b>7</b>	<b>112</b>	<b>21,5</b>	<b>54,5</b>	<b>29</b>	<b>7</b>
Промежуточная аттестация										

№ п/п	Наименование темы	Профессиональная подготовка				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов		Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Модуль 3 Производственное обучение</b>		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	<b>8</b>	8	-	-	<b>8</b>	-	8	-
2.	Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом	<b>16</b>	16	-	-	<b>8</b>	-	8	-
3.	Обучение слесарной обработке простых деталей	<b>64</b>	40	20	4	<b>50</b>	30	16	4
4.	Обучение ремонту и обслуживанию оборудования участка	<b>96</b>	64	28	4	<b>40</b>	28	8	4
5.	Обучение ремонту и наладке пневматических и гидравлических систем	<b>56</b>	32	20	4	<b>30</b>	14	12	4
	<b>ИТОГО</b>	<b>240</b>	<b>160</b>	<b>68</b>	<b>12</b>	<b>136</b>	<b>72</b>	<b>52</b>	<b>12</b>
6.	Практическая квалификационная работа	По факту				По факту			
	<b>Итоговая аттестация</b> (квалификационный экзамен)	По факту				По факту			
	<b>ВСЕГО</b>	<b>352</b>				<b>248</b>			

\*Для вновь принятых слесарей-ремонтников с 2/3 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Профессия – слесарь-ремонтник

Квалификация – 3 уровень (слесарь-ремонтник 3-го, 4-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
<b>Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины</b>		<b>36</b>	<b>27</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>36</b>	<b>10</b>	<b>19,5</b>	<b>3</b>	<b>3,5</b>
1.	Введение	0,5	0,5	-	-	0,5	0,5	-	-	-
2.	Сведения по технологии материалов и металловедению	6	5	-	1	6	2	3,5	-	0,5
3.	Чтение машиностроительных чертежей	11,5	7,5	3	1	11,5	2	6,5	2	1
4.	Допуски, посадки и технические измерения	8	5	2	1	8	2	4	1	1
5.	Система менеджмента качества и экологического менеджмента Корпорации	2	1,5	-	0,5	2	1,5	-	-	0,5
6.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	8	7,5	-	0,5	8	2	5,5	-	0,5
<b>Модуль 2 Профессиональные дисциплины</b>		<b>52</b>	<b>44</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>52</b>	<b>11</b>	<b>36,5</b>	<b>3</b>	<b>1,5</b>
7.	Сведения по гидравлическим и пневматическим устройствам	14	10	3	1	14	3	7,5	3	0,5
7.	Слесарное дело	10	9	-	1	10	2	7,5	-	0,5
8.	Технологический процесс ремонта, монтажа и наладки промышленного оборудования	28	25	2	1	28	6	21,5	-	0,5
<b>ИТОГО</b>		<b>88</b>	<b>71</b>	<b>10</b>	<b>7</b>	<b>88</b>	<b>21</b>	<b>56</b>	<b>6</b>	<b>5</b>
Промежуточная аттестация		7				5				

№ п/п	Наименование темы	Повышение квалификации				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов		Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Модуль 3 Производственное обучение</b>		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	<b>8</b>	-	8	-	<b>8</b>	-	8	-
2.	Обучение слесарной обработке простых деталей	<b>64</b>	30	30	4	<b>50</b>	30	16	4
3.	Обучение ремонту и обслуживанию оборудования участка	<b>96</b>	50	42	4	<b>40</b>	28	8	4
4.	Обучение ремонту и наладке пневматических и гидравлических систем	<b>56</b>	30	22	4	<b>30</b>	14	12	4
	<b>ИТОГО</b>	<b>224</b>	<b>110</b>	<b>102</b>	<b>12</b>	<b>128</b>	<b>72</b>	<b>44</b>	<b>12</b>
5.	Практическая квалификационная работа	По факту				По факту			
	<b>Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)</b>	По факту				По факту			
	<b>ВСЕГО</b>	<b>312</b>				<b>216</b>			

\* Для вновь принятых слесарей-ремонтников с 3/4 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

Профессия – слесарь-ремонтник

Квалификация – 4 уровень (слесарь-ремонтник 5-го, 6-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
<b>Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины</b>		<b>34</b>	<b>25</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>34</b>	<b>10</b>	<b>17,5</b>	<b>3</b>	<b>3,5</b>
1.	Введение	0,5	0,5	-	-	0,5	0,5	-	-	-
2.	Сведения по технологии материалов и металловедению	6	5	-	1	6	2	3,5	-	0,5
3.	Чтение машиностроительных чертежей	9,5	5,5	3	1	9,5	2	4,5	2	1
4.	Допуски, посадки и технические измерения	8	5	2	1	8	2	4	1	1
5.	Система менеджмента качества и экологического менеджмента Корпорации	2	1,5	-	0,5	2	1,5	-	-	0,5
6.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	8	7,5	-	0,5	8	2	5,5	-	0,5
<b>Модуль 2 Профессиональные дисциплины</b>		<b>46</b>	<b>37</b>	<b>7</b>	<b>2</b>	<b>46</b>	<b>13</b>	<b>29</b>	<b>3</b>	<b>1</b>
7.	Сведения по гидравлическим и пневматическим устройствам	16	10	5	1	16	5	7,5	3	0,5
8.	Технологический процесс ремонта, монтажа и наладки промышленного оборудования	30	27	2	1	30	8	21,5	-	0,5
<b>ИТОГО</b>		<b>80</b>	<b>62</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>80</b>	<b>23</b>	<b>46,5</b>	<b>6</b>	<b>4,5</b>
Промежуточная аттестация		6				4,5				

№ п/п	Наименование темы	Повышение квалификации				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов		Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Модуль 3 Производственное обучение</b>		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	<b>8</b>	-	8	-	<b>8</b>	-	8	-
2.	Обучение ремонту и наладке сложного, особо сложного и уникального оборудования	<b>24</b>	10	10	4	<b>14</b>	4	6	4
3.	Обучение ремонту и наладке пневматических и гидравлических систем	<b>64</b>	30	30	4	<b>34</b>	16	14	4
4.	Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой	<b>80</b>	20	56	4	<b>40</b>	10	26	4
	<b>ИТОГО</b>	<b>176</b>	<b>60</b>	<b>104</b>	<b>12</b>	<b>96</b>	<b>30</b>	<b>54</b>	<b>12</b>
5.	Практическая квалификационная работа	По факту				По факту			
	<b>Итоговая аттестация</b> (квалификационный экзамен)	По факту				По факту			
	<b>ВСЕГО</b>	<b>256</b>				<b>176</b>			

\* Для вновь принятых слесарей-ремонтников с 5/6 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

### 3. Результат обучения для слушателей

Результатами освоения программы **профессиональной подготовки, переподготовки** по рабочей профессии «Слесарь-ремонтник» является формирование у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в обеспечении технических параметров и работоспособности узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта.

Результатами освоения программы **повышения квалификации** по рабочей профессии «Слесарь-ремонтник» является повышение у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и в обеспечении технических параметров и работоспособности узлов и

механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта.

Описание квалификации указано в профессиональном стандарте «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования» по ссылке:

[https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT\\_ID=62038](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=62038)

#### **4. Продолжительность**

Теоретическое обучение – от 80 до 112 часов.

Производственное обучение – от 176 до 240 часов.

#### **5. Особенности реализации программы**

**Форма обучения:** Очная, очно-заочная форма обучения или заочная с применением дистанционных образовательных технологий и (или) электронного обучения.

Режим занятий: согласно утвержденному расписанию занятий.

Процесс обучения осуществляется в течение всего календарного года. Продолжительность учебного года определяется организацией.

Обучение может проводиться как курсовым (групповым), так и индивидуальным методами. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

- лекции;
- практические занятия;
- самостоятельная работа;
- итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Выдаваемые документы: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.