

Обязательный вид обучения ПО для рабочих кадров

2-4 уровень квалификации – 2-6 разряд

Контролер продукции цветной металлургии код профессии 13041

Контролер кузнечно-прессовых работ код профессии 12981

Контролер сварочных работ код профессии 13057

Контролер станочных слесарных работ код профессии 13063

Контролер по термообработке код профессии 13026

Контролер лома и отходов металла код профессии 12983

1. Для кого программа предназначена

К освоению программы **профессиональной подготовки, переподготовки** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного формирования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний по профессии.

К освоению программы **повышения квалификации** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний

2. Краткое содержание программы

Целью программы **профессиональной подготовки, переподготовки** является формирование у слушателей компетенции, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Целью программы **повышения квалификации** является совершенствование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Учебный план программы

Квалификация – контролер 2-го, 3-го разряда

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины		37	31	3	3	37	13	17,5	3	3,5
1.	Введение	1	1	-	-	1	1	-	-	-
2.	Основы металловедения титановых и алюминиевых сплавов. Основы металловедения стали	7	6	-	1	7	2	4,5	-	0,5
3.	Чтение машиностроительных чертежей	6	4	1	1	6	2	2	1	1
4.	Контрольно-измерительный инструмент	8	5	2	1	8	2	3	2	1
5.	Нормативная документация на изготавливаемую продукцию	5	5	-	-	5	3	1	-	1
6.	Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации	2	2	-	-	2	1	1	-	-
7.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	8	8	-	-	8	2	6	-	-
Модуль 2 Профессиональные дисциплины		24	17	2,5	3,5	24	8,5	10	2,5	3
8.	Статус контроля и испытаний. Виды и методики контроля. Использование контрольных штампов (клейм)	8	6	1	1	8	3	3	1	1
9.	Испытание продукции. Отбор образцов на испытания	2	1	0,5	0,5	2	0,5	0,5	0,5	0,5
10.	Технологические процессы изготовления продукции. Производственное оборудование	8	7	-	1	8	3,5	4	-	0,5
11.	Действия по управлению несоответствующей продукцией. Виды несоответствующей продукции	4	2,5	1	0,5	4	1	1,5	1	0,5
12.	Дефектобезопасность	1	0,5	-	0,5	1	0,5	-	-	0,5
ИТОГО		60	48	5,5	6,5	60	21,5	26,5	5,5	6,5
Промежуточная аттестация		6,5				6,5				

№ п/п	Наименование темы	Профессиональная подготовка				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, час	Самостоятельная работа, час	Зачет, час		Практические занятия, час	Самостоятельная работа, час	Зачет, час
Модуль 3 Производственное обучение		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	8	8	-	-	8	8	-	-
2.	Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом	16	16	-	-	16	16	-	-
3.	Работа с нормативной и технологической документацией	56	32	20	4	16	8	4	4
4.	Изучение контрольных операций на участках контроля	72	36	32	4	32	16	12	4
5.	Изучение контрольных операций на участке окончательной приёмке продукции	72	36	32	4	32	16	12	4
6.	Отбор образцов для проведения испытаний	64	40	20	4	16	8	4	4
7.	Изучение порядка классификации несоответствий и управления несоответствующей продукцией	80	48	28	4	16	8	4	4
	ИТОГО	368	216	132	20	136	80	36	20
8.	Практическая квалификационная работа	по факту				по факту			
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	по факту				по факту			
	ВСЕГО	428				196			

*Для вновь принятых контролеров с 2/3 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Квалификация – контролер 3-го, 4-го разряда

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины		29	22	3	4	29	11	11	3	4
1.	Введение	1	1	-	-	1	1	-	-	-
2.	Основы металловедения титановых и алюминиевых сплавов. Основы металловедения стали	5	4	-	1	5	2	2	-	1
3.	Чтение машиностроительных чертежей	4	2	1	1	4	1	1	1	1
4.	Контрольно-измерительный инструмент	7	4	2	1	7	2	2	2	1
5.	Нормативная документация на изготавливаемую продукцию	4	3	-	1	4	2	1	-	1
6.	Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации	2	2	-	-	2	1	1	-	-
7.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	6	6	-	-	6	2	4	-	-
Модуль 2 Профессиональные дисциплины		19	13,5	2	3,5	19	5,5	8	2	3,5
8.	Статус контроля и испытаний. Виды и методики контроля. Использование контрольных штампов (клейм)	7	5	1	1	7	2	3	1	1
9.	Испытание продукции. Отбор образцов на испытания	2	1	0,5	0,5	2	0,5	0,5	0,5	0,5
10.	Технологические процессы изготовления продукции. Производственное оборудование	6	5	-	1	6	2	3	-	1
11.	Действия по управлению несоответствующей продукцией. Виды несоответствующей продукции	3	2	0,5	0,5	3	1	1	0,5	0,5
12.	Дефектобезопасность	1	0,5	-	0,5	1	-	0,5	-	0,5
ИТОГО		48	35,5	5	7,5	48	16,5	19	5	7,5
Промежуточная аттестация		7,5				7,5				

№ п/п	Наименование темы	Повышение квалификации				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, час	Самостоятельная работа, час	Зачет, час		Практические занятия, час	Самостоятельная работа, час	Зачет, час
Модуль 3 Производственное обучение		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	8	8	-	-	8	8	-	-
2.	Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом	8	8	-	-	8	8	-	-
3.	Работа с нормативной и технологической документацией	24	12	8	4	16	8	4	4
4.	Изучение контрольных операций на участках технологического процесса	32	16	12	4	24	12	8	4
5.	Изучение контрольных операций на участке окончательной приёмке продукции	16	8	4	4	16	8	4	4
6.	Отбор образцов для проведения испытаний	8	4	2	2	8	4	2	2
7.	Изучение порядка классификации несоответствий и управления несоответствующей продукцией	24	12	8	4	16	8	4	4
	ИТОГО	120	68	34	18	96	56	22	18
8.	Практическая квалификационная работа	по факту				по факту			
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	по факту				по факту			
	ВСЕГО	168				144			

* Для вновь принятых контролеров работ с 3/4 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

Квалификация – контролер 5-го, 6-го разряда

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины		24	15,5	3	5,5	24	6	9,5	3	5,5
1.	Введение	1	1	-	-	1	1	-	-	-
2.	Основы металловедения титановых и алюминиевых сплавов. Основы металловедения стали.	4	3	-	1	4	1	2	-	1
3.	Чтение машиностроительных чертежей	3	1	1	1	3	0,5	0,5	1	1
4.	Контрольно-измерительный инструмент	6	3	2	1	6	1	2	2	1
5.	Нормативная документация на изготавливаемую продукцию.	3	2	-	1	3	1	1	-	1
6.	Система менеджмента качества Корпорации	1	0,5	-	0,5	1	0,5	-	-	0,5
7.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	6	5	-	1	6	1	4	-	1
Модуль 2 Профессиональные дисциплины		16	10,5	2	3,5	16	4,5	6	2	3,5
8.	Статус контроля и испытаний. Виды и методики контроля. Использование контрольных штампов (клейм)	4	2	1	1	4	1	1	1	1
9.	Испытание продукции. Отбор образцов на испытания.	2	1	0,5	0,5	2	0,5	0,5	0,5	0,5
10.	Технологические процессы изготовления продукции. Производственное оборудование.	6	5	-	1	6	2	3	-	1
11.	Действия по управлению несоответствующей продукцией. Виды несоответствующей продукции.	3	2	0,5	0,5	3	1	1	0,5	0,5
12.	Дефектобезопасность.	1	0,5	-	0,5	1	-	0,5	-	0,5
	ИТОГО	40	26	5	9	40	10,5	15,5	5	9
13.	Квалификационный экзамен	По факту				По факту				

№ п/п	Наименование темы	Повышение квалификации				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов		Практические занятия, часов	Самостоятельная работа, часов	Зачет, часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Модуль 3 Производственное обучение		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	8	8	-	-	8	8	-	-
2.	Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом	8	8	-	-	8	8	-	-
3.	Работа с нормативной и технологической документацией	16	8	4	4	16	8	4	4
4.	Изучение контрольных операций на участках технологического процесса	24	12	8	4	24	12	8	4
5.	Изучение контрольных операций на участке окончательной приёмке продукции	16	8	4	4	16	8	4	4
6.	Отбор образцов для проведения испытаний	8	4	2	2	8	4	2	2
7.	Изучение порядка классификации несоответствий и управления несоответствующей продукцией	16	8	4	4	16	8	4	4
	ИТОГО	96	56	22	18	96	56	22	18
9.	Практическая квалификационная работа	По факту				По факту			
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	По факту				По факту			
	ВСЕГО	136				136			

*Для вновь принятых контролеров с 5/6 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

3. Результат обучения для слушателей

Результатами освоения программы **профессиональной подготовки, переподготовки** по рабочей профессии является формирование у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в выполнении всех операций, предусмотренных квалификационной характеристикой, в соответствии с нормативной документацией на технологическом цикле.

Результатами освоения программы **повышения квалификации** по рабочей профессии является повышение у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в выполнении всех операций, предусмотренных квалификационной характеристикой, в соответствии с нормативной документацией на технологическом цикле.

Описание квалификации указано в профессиональном стандарте/ЕТКС по ссылке:

«Контролер продукции цветной металлургии»

<http://www.aup.ru/docs/etks/etks-8/8.htm>

«Контролер кузнечнопрессовых работ»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=121771

«Контролер сварочных работ»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=58166

«Контролер станочных слесарных работ»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=114599

«Контролер по термообработке»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=64885

«Работник по подготовке лома и отходов черных металлов»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=60684

4. Продолжительность

Теоретическое обучение – от 56 до 60 часов.

Производственное обучение – от 160 до 167 часов.

5. Особенности реализации программы

Форма обучения: Очная, очно-заочная форма обучения или заочная с применением дистанционных образовательных технологий и (или) электронного обучения.

Режим занятий: согласно утвержденному расписанию занятий.

Процесс обучения осуществляется в течение всего календарного года. Продолжительность учебного года определяется организацией.

Обучение может проводиться как курсовым (групповым), так и индивидуальным методами. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

- лекции;
- практические занятия;
- самостоятельная работа;
- итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Выдаваемые документы: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.