

Обязательный вид обучения ПО для рабочих кадров

2-4 уровень квалификации – 2-6 разряд

Станочник широкого профиля код профессии 18809

Токарь-расточник код профессии 19163

Токарь-карусельщик код профессии 19153

Токарь код профессии 19149

Фрезеровщик код профессии 19479

Строгальщик код профессии 18891

Сверловщик код профессии 18355

Шлифовщик код профессии 19630

1. Для кого программа предназначена

К освоению программы **профессиональной подготовки, переподготовки** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного формирования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний по профессии.

К освоению программы **повышения квалификации** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний

2. Краткое содержание программы

Целью программы **профессиональной подготовки, переподготовки** является формирование у слушателей компетенции, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Целью программы **повышения квалификации** является совершенствование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Учебный план программы

Квалификация – 2-3 уровень (2-го, 3-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
Модуль 1										
Общепрофессиональные дисциплины		66	54	7	5	66	12	41	7	6
1.	Введение	1	1	-	-	1	1	-	-	-
2.	Основы общей технологии металлов	10	9	-	1	10	1	8	-	1
3.	Черчение и чтение машиностроительных чертежей	14	10	3	1	14	2	8	3	1
4.	Допуски и посадки	8	5	2	1	8	1	4	2	1
5.	Технические измерения	9	6	2	1	9	1	5	2	1
6.	Сведения из электротехники	2	2	-	-	2	1,5	-	-	0,5
7.	Основы теории резания металлов	12	11	-	1	12	2	9,5	-	0,5
8.	Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации	2	2	-	-	2	1,5	-	-	0,5
9.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	8	8	-	-	8	1	6,5	-	0,5
Модуль 2										
Профессиональные дисциплины		16	14,5	-	1,5	16	2	12,5	-	1,5
10.	Режущий инструмент, режимы резания	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
11.	Металлорежущее оборудование и приспособления для механической обработки	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
12.	Технологический процесс обработки металлов резанием	8	7,5	-	0,5	8	1	6,5	-	0,5
	ИТОГО	82	68,5	7	6,5	82	14	53,5	7	7,5
13.	Промежуточная аттестация	6,5				7,5				

№ п/п	Наименование темы	Профессиональная подготовка				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, час	Самостоятельная работа, час	Зачет, час		Практические занятия, час	Самостоятельная работа, час	Зачет, час
Модуль 3 Производственное обучение		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	8	8	-	-	8	8	-	-
2.	Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом	16	16	-	-	16	16	-	-
3.	Изучение устройства и подналадки станков	40	24	12	4	32	8	20	4
4.	Обучение приемам выполнения работ на станках	112	72	32	8	40	8	28	4
5.	Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой	80	48	28	4	32	12	16	4
	ИТОГО	256	168	72	16	128	52	64	12
6.	Практическая квалификационная работа	по факту				по факту			
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	по факту				по факту			
	ВСЕГО	338				210			

* Для вновь принятых работников с 2/3 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

Квалификация – 3 уровень (3-го, 4-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины		56	45	6	5	56	12	32	6	6
1.	Введение	1	1	-	-	1	1	-	-	-
2.	Основы общей технологии металлов	6	5	-	1	6	1	4	-	1
3.	Черчение и чтение машиностроительных чертежей	12	9	2	1	12	2	7	2	1
4.	Допуски и посадки	8	5	2	1	8	1	4	2	1
5.	Технические измерения	7	4	2	1	7	1	3	2	1
6.	Сведения из электротехники	2	2	-	-	2	1,5	-	-	0,5
7.	Основы теории резания металлов	10	9	-	1	10	2	7,5	-	0,5
8.	Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации	2	2	-	-	2	1,5	-	-	0,5
9.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	8	8	-	-	8	1	6,5	-	0,5
Модуль 2 Профессиональные дисциплины		16	13,5	1	1,5	16	2	11,5	1	1,5
10.	Режущий инструмент, режимы резания	4	2,5	1	0,5	4	0,5	2	1	0,5
11.	Металлорежущее оборудование и приспособления для механической обработки	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
12.	Технологический процесс обработки металлов резанием	8	7,5	-	0,5	8	1	6,5	-	0,5
ИТОГО		72	58,5	7	6,5	72	14	43,5	7	7,5
Промежуточная аттестация		6,5				7,5				

№ п/п	Наименование темы	Повышения квалификации				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, час	Самостоятельная работа, час	Зачет, час		Практические занятия, час	Самостоятельная работа, час	Зачет, час
Модуль 3 Производственное обучение		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	8	8	-	-	8	-	8	-
2.	Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом	-	-	-	-	16	-	16	-
3.	Изучение устройства и подналадки станков	32	16	8	8	16	4	8	4
4.	Обучение приемам выполнения работ на станках	80	48	28	4	48	12	32	4
5.	Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой	56	32	16	8	40	8	28	4
	ИТОГО	176	104	52	20	128	24	92	12
6.	Практическая квалификационная работа	по факту				по факту			
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	по факту				по факту			
	ВСЕГО	248				200			

* Для вновь принятых работников с 3/4 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

Квалификация – 4 уровень (5-го, 6-го разряда)

№ п/п	Наименование темы	Курсовое обучение				Индивидуальное обучение				
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе			
			Лекция, час	Практические занятия, час.	Зачет, час		Консультации, час	Самостоятельная работа, час	Практические занятия, час.	Зачет, час
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
Модуль 1 Общепрофессиональные дисциплины		46	35	6	5	46	12	22	6	6
1.	Введение	1	1	-	-	1	1	-	-	-
2.	Основы общей технологии металлов	6	5	-	1	6	1	4	-	1
3.	Черчение и чтение машиностроительных чертежей	10	7	2	1	10	2	5	2	1
4.	Допуски и посадки	6	3	2	1	6	1	2	2	1
5.	Технические измерения	7	4	2	1	7	1	3	2	1
6.	Сведения из электротехники	2	2	-	-	2	1,5	-	-	0,5
7.	Основы теории резания металлов	6	5	-	1	6	2	3,5	-	0,5
8.	Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации	2	2	-	-	2	1,5	-	-	0,5
9.	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность	6	6	-	-	6	1	4,5	-	0,5
Модуль 2 Профессиональные дисциплины		10	8,5	-	1,5	10	2	6,5	-	1,5
10.	Режущий инструмент, режимы резания	4	3,5	-	0,5	4	0,5	3	-	0,5
11.	Металлорежущее оборудование и приспособления для механической обработки	2	1,5	-	0,5	2	0,5	1	-	0,5
12.	Технологический процесс обработки металлов резанием	4	3,5	-	0,5	4	1	2,5	-	0,5
ИТОГО		56	43,5	6	6,5	56	14	28,5	6	7,5
Промежуточная аттестация		6,5				7,5				

№ п/п	Наименование темы	Повышения квалификации				С опытом работы*			
		Всего часов	В том числе			Всего часов	В том числе		
			Практические занятия, час	Самостоятельная работа, час	Зачет, час		Практические занятия, час	Самостоятельная работа, час	Зачет, час
Модуль 3 Производственное обучение		Обучение на производственной площадке							
1.	Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности	8	8	-	-	8	-	8	-
2.	Изучение устройства и подналадки станков	32	16	8	8	16	8	4	4
3.	Обучение приемам выполнения работ на станках	80	48	28	4	48	32	12	4
4.	Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой	56	32	16	8	40	28	8	4
	ИТОГО	176	104	52	20	112	92	92	12
5.	Практическая квалификационная работа	по факту				по факту			
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	по факту				по факту			
	ВСЕГО	248				184			

* Для вновь принятых работников с 5/6 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

3. Результат обучения для слушателей

Результатами освоения программы **профессиональной подготовки, переподготовки** по рабочей профессии является формирование у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в обеспечении качества и производительности изготовления деталей машин на станках.

Результатами освоения программы **повышения квалификации** по рабочей профессии «Плавильщик» является повышение у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в обеспечении качества и производительности изготовления деталей машин на станках.

Описание квалификации указано в профессиональном стандарте по ссылке:

«Станочник широкого профиля», «Токарь-расточник»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=66964

«Токарь-карусельщик»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=118068

«Токарь»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=57422

«Фрезеровщик»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=62093

«Строгальщик»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=117043

«Сверловщик»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=118814

«Шлифовщик»

https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=118785

4. Продолжительность

Теоретическое обучение – от 56 до 82 часов.

Производственное обучение – от 176 до 256 часов.

5. Особенности реализации программы

Форма обучения: Очная, очно-заочная форма обучения или заочная с применением дистанционных образовательных технологий и (или) электронного обучения.

Режим занятий: согласно утвержденному расписанию занятий.

Процесс обучения осуществляется в течение всего календарного года. Продолжительность учебного года определяется организацией.

Обучение может проводиться как курсовым (групповым), так и индивидуальным методами. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

- лекции;
- практические занятия;
- самостоятельная работа;
- итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Выдаваемые документы: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.